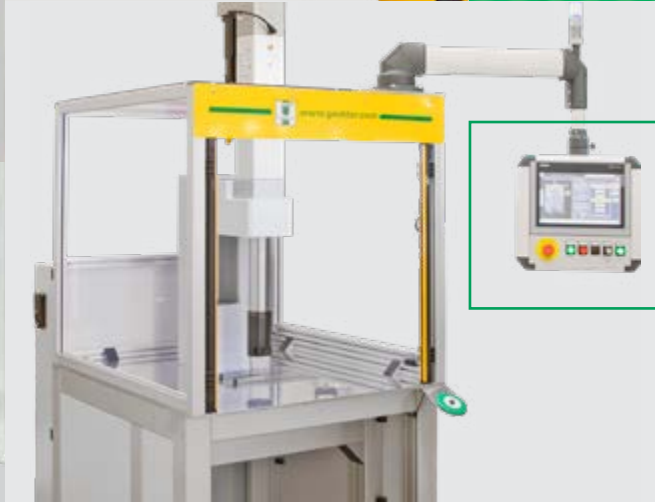
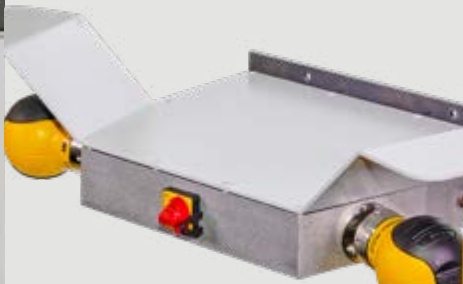


Prensas
Accesorios
Controles
Control de la fuerza de
prensado
Máquinas especiales
Servicio técnico



Your specialist in presses

Feel the Performance
Una producción optimizada

www.gechter.com



Servicio técnico y contacto

Solicite asesoramiento, asistencia o documentos de forma rápida y sencilla al equipo de servicio técnico de **GECHTER**.

Número de servicio técnico Teléfono +49 (0)911 98 28 73-20 Telefax +49 (0)911 98 28 73-99 verkauf@gechter.com

Sus representantes locales:

Códigos postales: 01-19, 39, 98-99

Dirección:
In-Sys-Tec GmbH
Hospitalstraße 10-11
39124 Magdeburgo, Alemania
Teléfono: +49 39 16 28 85 0
Fax: +49 39 16 28 85 22
Correo electrónico:
service@in-sys-tec.de
www.in-sys-tec.de

Códigos postales: 31, 34-38, 21-29

Dirección:
TVN Technischer Vertrieb Nord
Ehle & Stracke GbR
Hospitalstraße 10-11
39124 Magdeburgo, Alemania
Teléfono: +49 39 16 28 85 0
Fax: +49 39 16 28 85 22
Móvil: +49 171 3 62 47 61
Correo electrónico:
kontakt@tvn-industrie.de
www.tvn-industrie.de

Códigos postales: 32-33, 40-49, 51-59

Dirección:
Stracke Industrievertretung
Strunder Feld 26
51069 Colonia, Alemania
Teléfono: +49 22 19 64 44 67 50
Fax: +49 22 19 64 44 67 52
Móvil: +49 16 08 36 60 60
Correo electrónico:
info@stradet.de
www.stradet.de

Códigos postales: 60 - 69

Dirección:
Joas Werkzeugmaschinen
Margarete-Steiff-Straße 4
74357 Bönnigheim, Alemania
Teléfono: +49 71 43 96 78 32 1
Fax: +49 71 43 96 78 32 0
Móvil: +49 17 33 82 75 75
Correo electrónico:
info@joas-wzm.de
www.joas-wzm.de

Códigos postales: 70-79, 80-89

Dirección:
Schirling Industrievertretung
Oberer Ölbachweg 08
73326 Deggingen, Alemania
Teléfono: +49 73 34 92 31 22
Móvil: +49 17 07 73 45 30
Correo electrónico:
info@georg-schirling.de

Códigos postales: 90-97

Dirección:
Görtler Industrievertretungen
Feld-am-See-Ring 27b
91452 Wilhelmsdorf, Alemania
Teléfono: +49 09 10 29 64 00
Fax: +49 09 10 29 64 01
Móvil: +49 17 28 10 10 59
Correo electrónico:
info@goertler-hv.de
www.goertler-hv.de



Bienvenidos
y gracias por
su interés en
el catálogo
de máquinas
GECHTER

**La gama de productos
GECHTER incluye una amplia
variedad de soluciones
innovadoras y económicas
para el montaje de
componentes.**

**El equipo de GECHTER
ayudará a encontrar la
solución optimizada que
necesita.**



Índice

	Página
● Soluciones	4
● Ventajas de las prensas GECHTER	6
● La selección ideal	8
● Servoprensas SRV	10
● Prensas de crimpado CR	12
● Prensas de rodillera manuales con guía HKPE	13
● Prensas de cremallera HZP	14
● Prensas de rodillera manuales HKPV	16
● Prensas de palanca manuales con asistencia de aire HKP/L-DS	18
● Prensas neumáticas de accionamiento lineal con asistencia de aire LPL	20
● Prensas neumáticas de accionamiento lineal LP	22
● Prensas de rodillera neumáticas KHKP	24
● Prensas de rodillera neumáticas KHP	26
● Prensas hidroneumáticas de bastidor tipo C LHP	28
● Prensas hidroneumáticas de bastidor tipo C HPC	30
● Prensas hidroneumáticas de puente HPPV HPPS	32
● Control de la fuerza de prensado	34
● Desconexión rápida de la fuerza HKP/L-DS-MS & LP-MS	39
● Sistemas de control	40
● Prensas con barrera fotoeléctrica	41
● Carcasa de protección SE	42
● Prensas con mesas giratorias	44
● Fuerzas de presión y tracción de la palanca	45
● Accesorios	46
● Sistemas de cambio rápido de punzones	50
● Herramientas	51



Una producción optimizada ¡Encontramos su solución!

Tiene que montar o mecanizar componentes y se está planteando qué tipo de unión sería la mejor.

Ya no tendrá que decidirse por soluciones como encolar, soldar o atornillar por motivos económicos o de seguridad.

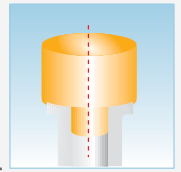
Los expertos de **GECHTER** son sus personas de contacto que estarán siempre disponibles a mostrarle la solución que necesita. Nuestra mayor virtud es la resolución de problemas, desde situaciones estándar hasta soluciones especializadas personalizadas con servicios de diseño.

Tenemos la tecnología, tenemos la experiencia, tenemos la solución. Le ayudamos a automatizar sus aplicaciones con nuestra sofisticada tecnología de seguridad. Gracias a la documentación conforme a las normas ISO, así como a los programas de seguridad y control de **GECHTER** con un control preciso de la fuerza y la distancia, podrá fabricar hasta los componentes más delicados a prueba de errores.

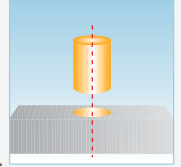


¿Rebordear, inyectar a presión, conformar, calibrar, marcar, montar, remachar, cortar, troquelar y ajustar a presión? ¡Cuéntenos qué necesita! Le ofreceremos la solución ideal para fabricar su pieza.

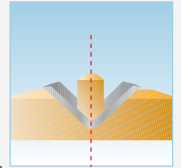
Rebordeado



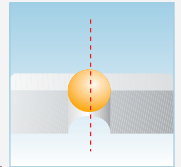
Inyección a presión



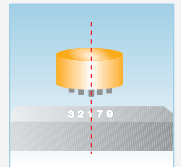
Conformado



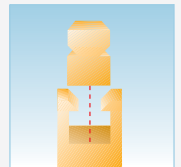
Calibración



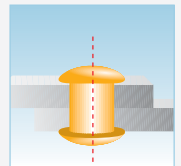
Marcado



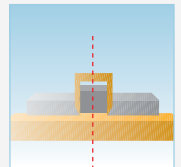
Montaje



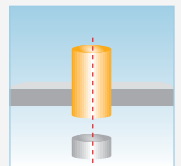
Remachado



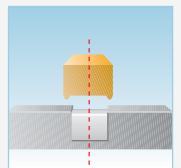
Corte



Troquelado



Ajuste a presión



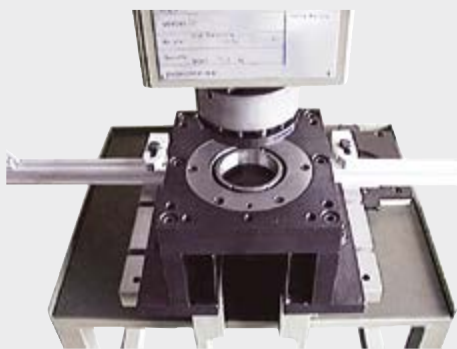
Estaremos encantados de estudiar si

- Prensas de crimpado
- Prensas de cremallera
- Prensas de rodillera manuales con guía
- Prensas de palanca manuales con asistencia de aire
- Prensas neumáticas de accionamiento lineal
- Prensas de rodillera neumáticas
- Prensas hidroneumáticas de puente
- Prensas hidroneumáticas de bastidor tipo C
- Prensas con barrera fotoeléctrica/ mesas giratorias/móviles electro-neumáticas de **GECHTER**

o quizás

Máquinas especiales, dispositivos y herramientas especiales

son la solución que está buscando.



Herramienta de troquelado y conformado



Troqueladora para cubiertas de plástico



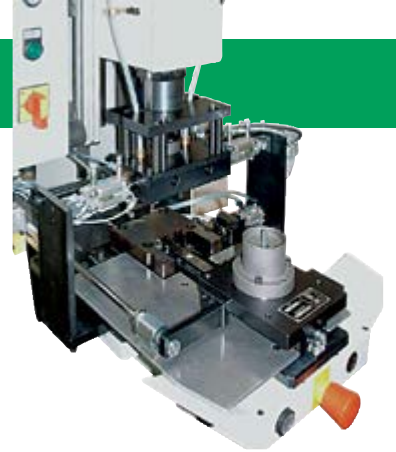
Máquina de inyección a presión



Cortadora



Máquina de inyección a presión



Máquina de inyección a presión



Máquina de ajuste a presión



Herramienta de troquelado para embellecedores de puertas



Troqueladora

Características técnicas especiales de las prensas **GECHTER**



Aquí es donde las prensas **GECHTER** se diferencian cualitativamente.

¡Busque este icono en el catálogo!

Las cualidades especiales de un objeto no siempre son reconocibles a primera vista. En el caso de las prensas y máquinas especiales **GECHTER ocurre lo mismo. Realmente merece la pena echarles un vistazo más de cerca.**

Para una producción rentable, se necesitan máquinas fiables y robustas, optimizadas para la tarea que debe realizar. Los expertos de **GECHTER** no admiten ninguna concesión a la hora de seleccionar los materiales y para la precisión de fabricación en la ingeniería mecánica. Además, en las ventajas que le mostramos podrá reconocer la atención al detalle sin perder de vista la aplicación práctica. Las prensas **GECHTER** en combinación con los accesorios y herramientas opcionales, son la garantía de éxito en la producción. Los manuales y la documentación técnica incluidos completan el conjunto.

La altura, para herramientas con diferentes dimensiones de instalación, puede ajustarse con precisión mediante un dispositivo de medición. Una guía plana ayuda a ajustar el cabezal de la prensa (ajuste ISO H7/f7). Para la sujeción se utilizan varios pernos hexagonales que atraviesan todo el cuerpo hueco de la prensa.



Guía prismática ajustable sin holgura

Solo las prensas **GECHTER**, incluso las de las series más pequeñas, están equipadas con una guía prismática ajustable sin holgura. Las fuerzas laterales y de torsión se absorben fácilmente. De este modo, es posible trabajar perfectamente con herramientas de corte, troquelado y plegado que no cuenten con una guía de perforación propia.



Sujeción de herramientas

La pinza de sujeción en el carro de la prensa (a partir del tipo 5 HKPV), que puede extraerse por la parte delantera, facilita la sujeción y la retirada de la herramienta. Tiene una gran fuerza de sujeción positiva sin dañar la guía de sujeción de la herramienta.

Características técnicas especiales



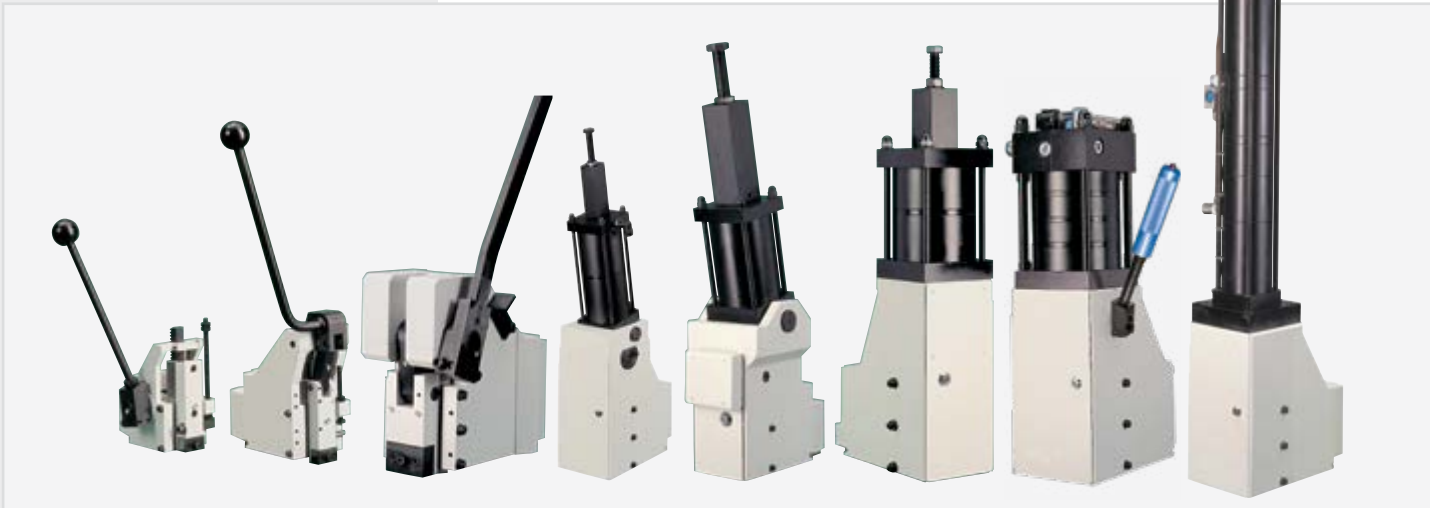
Palanca de tracción

La palanca de tracción regulable en 360° se puede ajustar rápidamente para diestros o zurdos (excepto 4 HZP).



Superficie de sujeción

Gran superficie de sujeción de la mesa con ranuras en T.



La prensa **GECHTER** a medida para su aplicación específica



Mayor altura de instalación y prolongación de descarga

Todas las prensas **GECHTER** con guía prismática 4 kN- 60 kN están disponibles en tres variantes de soporte.

Con la selección de prensas **GECHTER** podrá encontrar siempre la solución que anda buscando

En las páginas siguientes encontrará diferentes versiones de cada tipo de prensa y, por supuesto, una descripción detallada. Como su socio de confianza, estaremos encantados de asesorarle para ver qué tipo ofrece las mayores ventajas para su tarea. El tipo de prensa adecuado es decisivo para el éxito de su negocio. Además, ofrecemos una amplia gama de accesorios y herramientas para que pueda enfrentarse a cualquier tarea que se ponga por delante.

Desarrollo



Prensas de crimpado

Prensas de rodillera manuales con guía
Página 16-17

Prensas de cremallera
Página 14-15

Prensas de palanca manuales con asistencia de aire
NUEVO DS con inicio definido de la carrera
Página 18-19

Prensas neumáticas de accionamiento lineal con asistencia de aire
Página 20-21

Prensas neumáticas de accionamiento lineal
Página 22-23

Prensas de rodillera neumáticas
Página 24-27



Sistemas de control de la fuerza de prensado
Página 34

maXYmos

www.gechter.com

Feel the Performance

Una producción optimizada

Soluciones integrales de un solo proveedor

Construcción

Fabricación

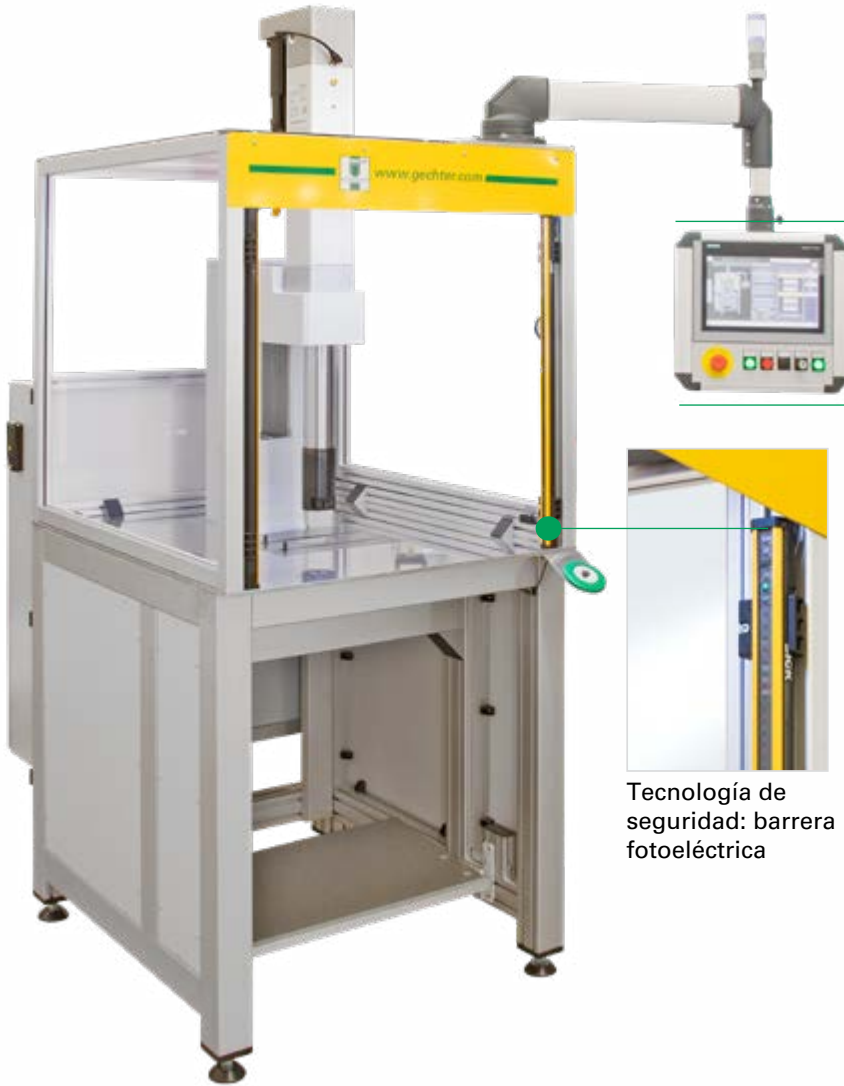
Herramientas

Prensas hidroneumáticas
de bastidor tipo C
Página 28-31

Prensas hidroneumáticas
de puente
Página 32-33

Servoprensa SRV 10 | SRV 20 | SRV 40
Página 10-11





Tecnología de seguridad: barrera fotoeléctrica

Las servoprensas SRV con control de la fuerza y la distancia son ideales para procesos de montaje ultraprecisos.

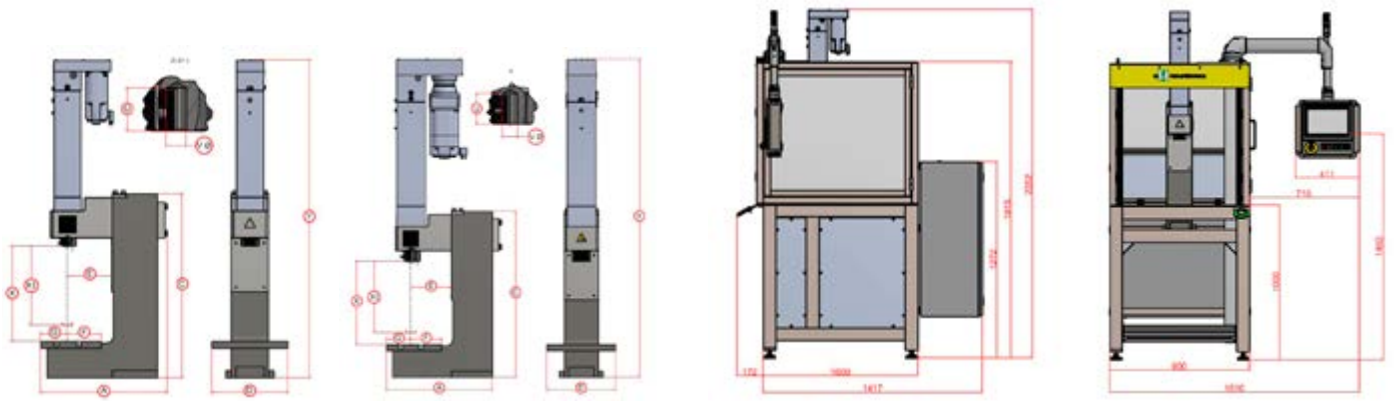
Gracias a su regulación y posicionamiento exactos, se pueden realizar de forma eficiente y racional aplicaciones controladas por fuerza como uniones, ajuste a presión, crimpado, plegado, así como procesos de prueba y medición.



Un atajo directo
Sitio web SRV10
SRV20
SRV40

Control D-CON

- Sistema de manejo intuitivo por HMI
- Detección y localización de errores comprensible, indicación visual de errores
- Contador de piezas integrado con varios modos de recuento
- Tiempo de espera programable con precisión
- Posibilidad de conectar la automatización de procesos
- Ampliación del sistema con, por ejemplo, mesa giratoria, unidad Pick & Place, sistemas de alimentación
- Posibilidad de conectar equipos de seguridad, por ejemplo, barrera fotoeléctrica, cubierta **GECHTER VISIO Cover** opcional o célula de seguridad cerrada
- Numerosas posibilidades de ampliación con entradas/salidas digitales (base Siemens ET200 SP)
- Posibilidad de adaptaciones individuales específicas del cliente/integración del sistema
- Módulo de mantenimiento remoto
- Regulación precisa de la fuerza
- Posicionamiento exacto para máxima precisión y repetir los resultados
- Compensación inteligente de la desviación
- Gran flexibilidad gracias a los tres perfiles de prensado configurables
- Control directo del servoamplificador para una manipulación en tiempo real
- Tecnología de medición integrada
- Se pueden crear hasta 128 programas
- El control de secuencias integrado permite visualizar de forma rápida y flexible incluso procesos complejos
- Se pueden integrar hasta 10 criterios de evaluación al mismo tiempo
- Memoria de curvas integrada para hasta 5000 curvas
- Estadísticas y registro de los resultados de medición (Q-DAS, CSV, PDF, XML, IPM 5.0, QDA9, QWX)
- Valores de proceso seleccionados para gráficos de curvas
- Diagnóstico detallado de causas NOK, gráficos de tendencias de los valores del proceso, etc.
- Mensajes de advertencia y alarma, por ejemplo NOK en secuencia



Soporte alto G602

(dimensiones en mm)

sin escala

Dim.	10 & 20 kN	40 kN
A	565	565
C	815	815
D	340	340
E	200	200
F	150	150
G	120	120
U	32	50
VØ	Ø15H7	Ø25H7
X	425	410
X1	350	350
Y	1413	1563

Soporte de descarga G601

(dimensiones en mm)

sin escala

Dim.	10 & 20 kN	40 kN
A	713	713
C	769	769
D	340	340
E	300	300
F	150	150
G	120	120
U	32	50
VØ	Ø15H7	Ø25H7
X	325	310
X1	325	310
Y	1363	1563

Versión con puesto de mando sentado

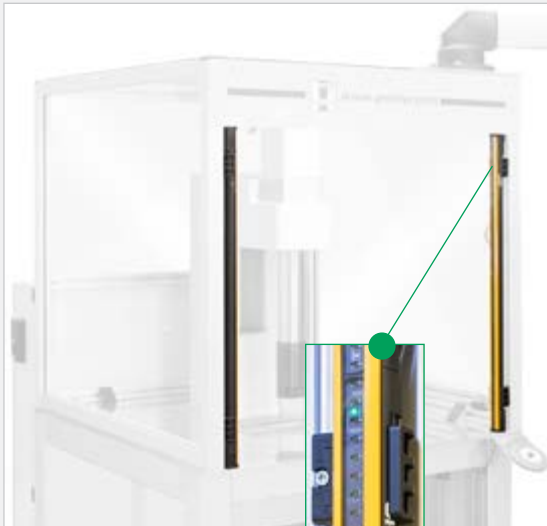
Altura total	10 & 20 kN	40 kN
Para G601	2155 mm	2302 mm
Para G602	2105 mm	2252 mm

Versión con puesto de mando de pie

Altura total	10 & 20 kN	40 kN
Para G601	2255 mm	2402 mm
Para G602	2205 mm	2352 mm

Peso:	495 kg
Ranura en T:	2x DIN 650 M10x12 mm, Distancia: 100 mm
Orificio pasante:	80x60 mm
Peso máx. admisible de la herramienta sup.:	25 kg (dimensiones máx. admisibles de la herramienta sup.: Ø80 mm)
Flexión:	0,015 mm/kN 0,30 mm a 20kN
Velocidad máx. de desplazamiento:	250 mm/s
Longitud máx. de carrera:	350 mm

ACCESORIOS



Tecnología de seguridad
Barrera fotoeléctrica



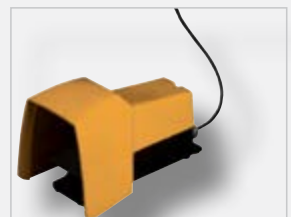
Lo sentimos, aún no hay imágenes disponibles

- Visio-Cover
- Célula de seguridad cerrada

Los módulos de ampliación de **GECHTER** para la ejecución de secuencias de proceso específicas del cliente también están disponibles para la nueva servoprensa.

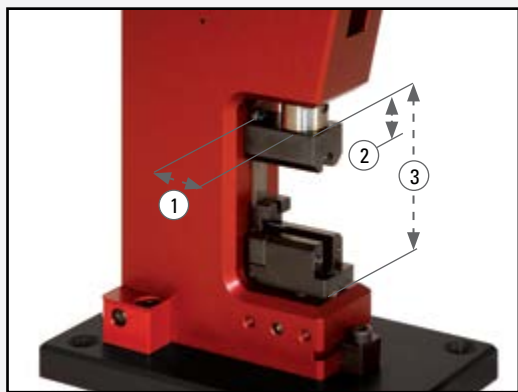


Mesa giratoria programable
TC150



Interruptor de pedal eléctrico

¡Solicite nuestro folleto especial para la servoprensa SRV10 | SRV 20 | SRV 40!



	CR10	CR10/H50
① Descarga	22 mm	22 mm
② Carrera ajustable	17mm	17 mm
③ Altura de montaje	76 mm	126 mm
Peso	3 kg	3,2 kg

Fuerza en el PMI con fuerza de tracción de la palanca admisible máx. 200 N

INFORMACIÓN



Tejido conectivo

Puede irritarse o inflamarse. Una de las causas puede ser un esfuerzo excesivo con la muñeca. Normalmente, esto solo puede remediarse dejando descansar la muñeca más tiempo.

Músculos del antebrazo

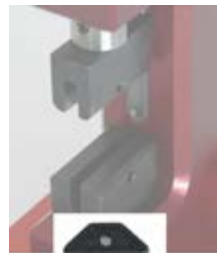
Los músculos que se sobrecargan con frecuencia corren el riesgo de dañarse. Posibles consecuencias: debilidad, hormigueo y dolor en la mano.

La tendinitis es una inflamación dolorosa y duradera.

Está causada por la sobrecarga/esfuerzo de las muñecas. Un esfuerzo excesivo, intenso y monótono también puede provocar inflamación.

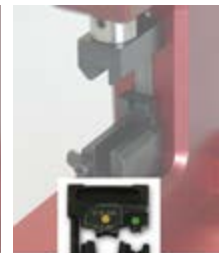
Una los componentes con precisión y velocidad constantes con poco esfuerzo muscular.

CR10



Hoxel

CR10



Pressmaster



Soporte pieza inferior*



Soporte pieza superior



Inserto para la herramienta de crimpado

CR10



AMP/Knipex/Tyco

CR10/H50



WEZAG

CR10/H50



WEZAG

Presna de rodillera manual con guía

Los músculos de la mano y del brazo, así como los tendones, no pueden soportar concentraciones de fuerza que se repitan con frecuencia.

Evite paradas de producción, problemas de plazos y pérdidas de calidad.



Dim.	Tipo 2.5 HKP/E
Fuerza en el PMI con fuerza de tracción de la palanca admisible	máx. 5 kN máx. 190 N
A2	188
B	50
C	260
D	120
E*	70
F	55
G	39
U	21
V	Ø 10 H7
X*	70-165
X1	0-32
Y	413-510
Peso	7 kg

Modificaciones técnicas reservadas. Ver dimensiones en pág. 14.

Ventajas:

- Más fuerza de prensado
- Movimientos de trabajo ergonómicos
- Posicionamiento fácil y preciso de las piezas en las herramientas
- Fabricamos el soporte adecuado para sus herramientas de crimpado
- Se pueden utilizar numerosas herramientas de distintos fabricantes
- Cambio rápido de las herramientas de crimpado
- Posición de cierre de las herramientas de ajuste fácil y preciso
- Bloqueo integrado de la carrera de retorno
- Contador de golpes (opcional)

Accesorios para su prensa	Selección	Su selección	Tipo 2,5 HKP/E
1 Prensa estándar sin accesorios		<input checked="" type="checkbox"/>	X
2 Ajuste de profundidad de precisión PTE (adaptador)	Cualquier selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X
3 Mango ergonómico		<input checked="" type="checkbox"/>	X
4 Placa de centrado con orificio central		<input checked="" type="checkbox"/>	X
5 Mesa móvil muy resistente, mecánica	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	
Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención		<input checked="" type="checkbox"/>	
6 Guía de sujeción sin collar	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X
Guía de sujeción con collar		<input checked="" type="checkbox"/>	X

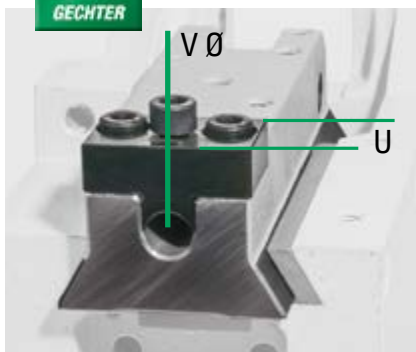
X = disponible

¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.



Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46



V Ø

U



Ranura en T
DIN 650
M8x10

Con
Control de la fuerza de prensado
Página 34

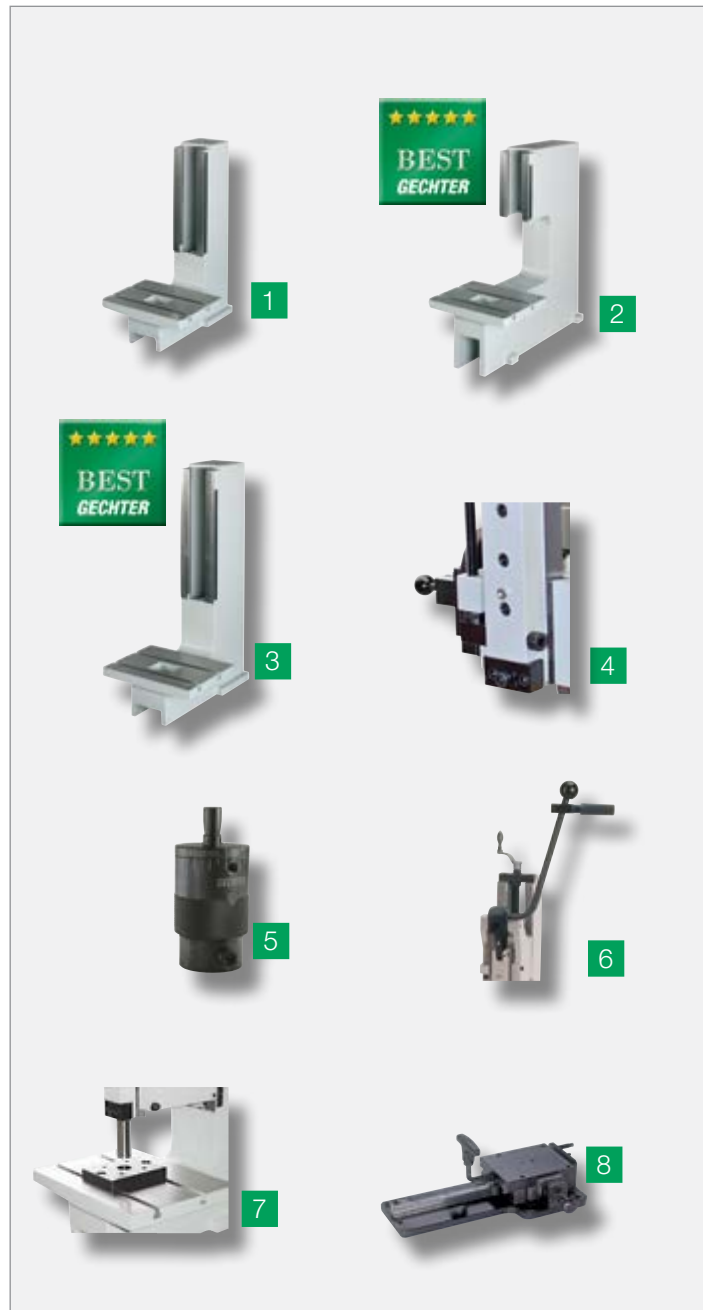


maXYmos

Exclusivo de **GECHTER**

* Guía prismática ajustable sin holgura
La pinza de sujeción puede retirarse hacia delante, la guía de sujeción no se daña

* solo con 4HZP



1

2



3

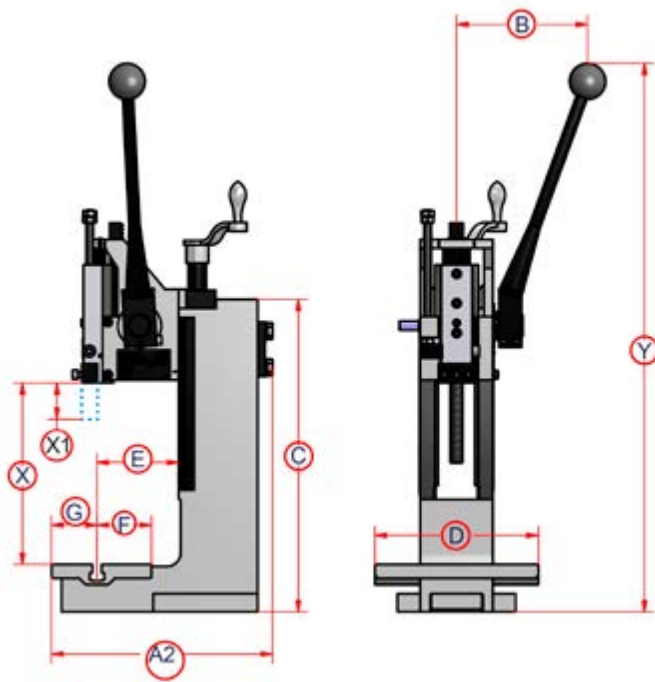
4

5

6

7

8



Dim.	Tipo 2 HZP	Tipo 4 HZP
Fuerza	1,5 kN	2,5 kN
A2	188	243
B	85	140
C	260	344
D	120	180
E	70	90
F	55	60
G	39	50
U	21	21
V	Ø 10 H7	Ø 10 H7
X	85-180	70-200
X1	0-54	0-100
Y	365-460	465-600
Peso	7,5 kg	19 kg

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa	Selección	Su selección	1	2
			Tipo 2 HZP	Tipo 4 HZP
1 Prensa estándar sin accesorios	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X	X
2 Descarga ampliada a 200 mm		<input type="checkbox"/>		X
3 Altura de montaje ampliada + 100 mm		<input type="checkbox"/>		X
4 Bloqueo de carrera de retorno	Cualquier aplicación posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X	X
5 Ajuste de profundidad de precisión PTE (adaptador)		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X
6 Mango ergonómico		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X
7 Placa de centrado con orificio central	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X	X
8 Mesa móvil muy resistente, mecánica		<input type="checkbox"/>		X
Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención		<input type="checkbox"/>		X
9 Guía de sujeción sin collar	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X	X
Guía de sujeción con collar		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X

X = disponible



9





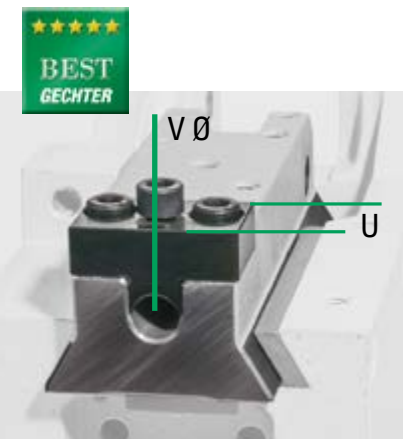
Tabla de fuerza / carrera

Dim.	8/12 HKPV	8/16 HKPV
x1 con <F. máx	0-45	0-58
x2 con F. max	0-23	0-25
Fuerza en PMI con carrera corta	20 kN	32 kN
Fuerza en PMI con carrera larga	16 kN	24 kN

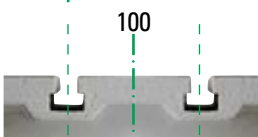
Modificaciones técnicas reservadas.

Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46



Para tipo 2,5 - 8/12
1 x DIN 650 M8x10

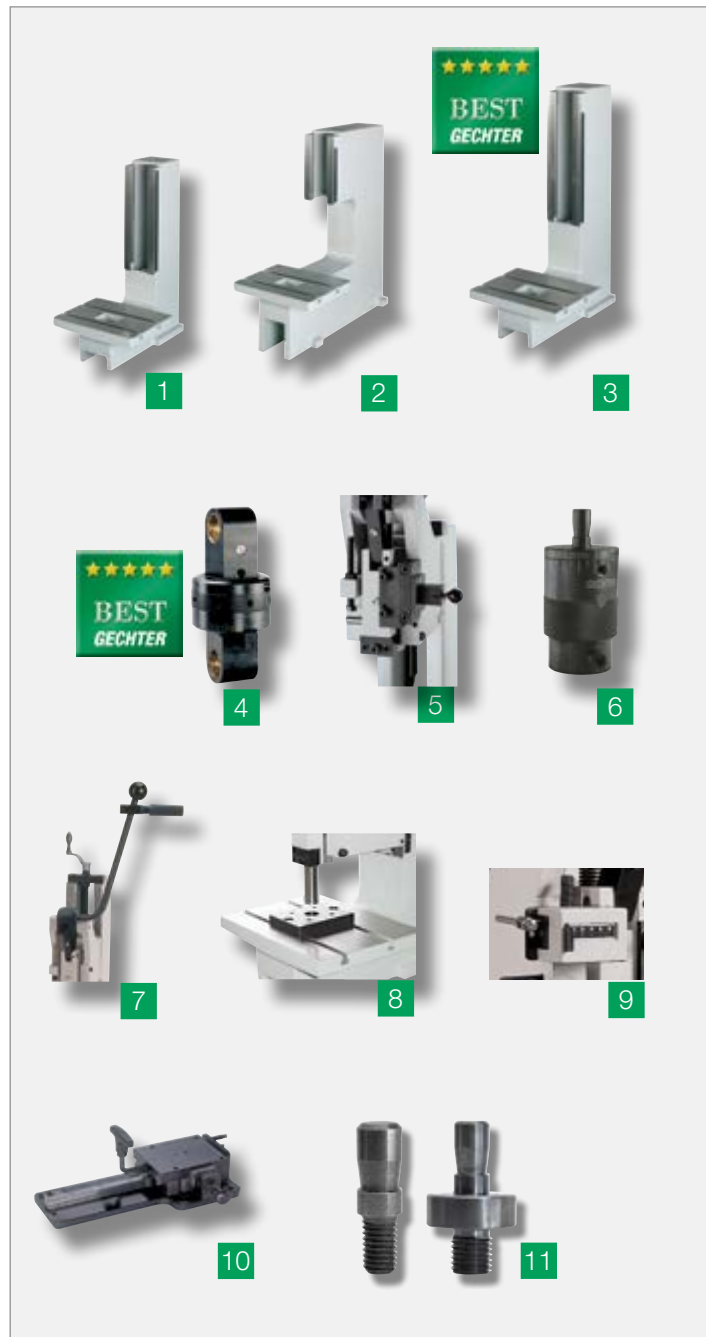


Para tipo 8/16 2 x DIN 650 M8x10
Para tipo 50 2 x DIN 650 M10x12

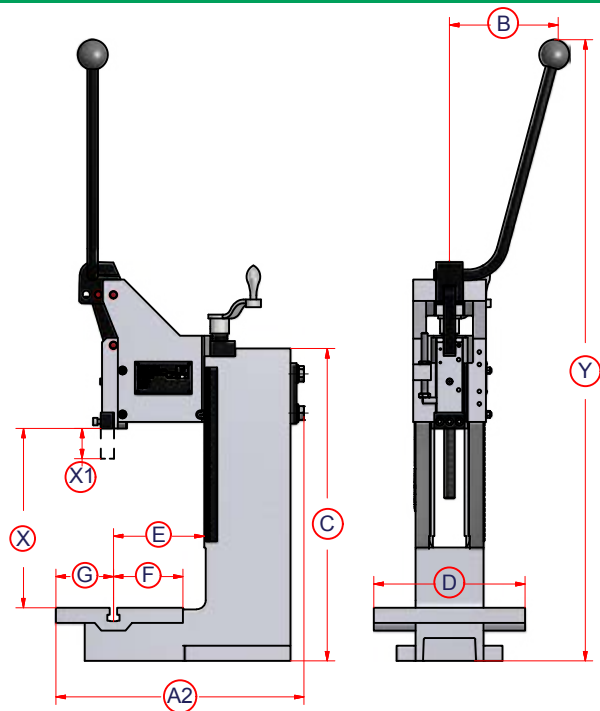
Con
Control de la fuerza de prensado
Página 34



maXYmos



Exclusivo de **GECHTER**
Guía prismática ajustable sin holgura
La pinza de sujeción puede retirarse
hacia delante, la guía de sujeción no se
daña



Dim.	Tipo 2,5 HKPV	Tipo 5 HKPV	Tipo 8/12 HKPV	Tipo 8/16 HKPV	Tipo 50 HKP
Fuerza en el PMI con fuerza de tracción de la palanca admisible	máx. 8 kN máx. 280 N	máx. 14 kN máx. 320 N	Ver tabla inferior máx. 350 N	máx. 420 N	máx. 55 kN máx. 330 N
A2	220	243	328	445	565
B	140	140	140	160	220
C	320	344	415	590	715
D	150	180	200	300	340
E*	90	90	120	160	200
E ampliado	-	200	300	300	300
F	60	60	92	130	150
G	40	50	75	100	120
U	25	21	21	29	44
V	Ø 10 H7	Ø 10 H7	Ø 10 H7	Ø 15 H7	Ø 25 H7
X*	75-190	70-195	75-240	100-320	110-370
X1**	0-42	0-40	0-45	0-58	0-15
Y	480-600	595-715	655-820	930-1150	1250-1510
Peso	11,5 kg	20 kg	32 kg	79 kg	242 kg

Modificaciones técnicas reservadas.

* ¡Cambio dimensional para prensas HMS!
** Carrera especial por encargo

¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.

Accesorios para su prensa	Selección	Su selección	1	2	3
			Tipo 2,5 HKPV	Tipo 5 HKPV 8/12 HKPV 8/16 HKPV	Tipo 50 HKP
1 Prensa estándar sin accesorios	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	X
2 Descarga ampliada (ver tabla izquierda)		<input checked="" type="checkbox"/>		X	X
3 Altura de montaje ampliada + 100 mm		<input checked="" type="checkbox"/>		X	X
4 Ajuste preciso integrado PFE	Cualquier aplicación posible	<input checked="" type="checkbox"/>		X	
5 Bloqueo mecánico de carrera de retorno		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	
6 Ajuste de profundidad de precisión PTE (adaptador)		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	X
7 Mango ergonómico		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	
8 Placa de centrado con orificio central		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	X
9 Contador mecánico de golpes	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	X
10 Mesa móvil muy resistente, mecánica		<input checked="" type="checkbox"/>	X	X	X
Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención		<input checked="" type="checkbox"/>		X	X
11 Guía de sujeción sin collar	Una selección posible	<input checked="" type="checkbox"/>		X	X
Guía de sujeción con collar		<input checked="" type="checkbox"/>		X	X

X = disponible



NUEVO

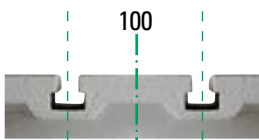
Inicio definido de la carrera de fuerza HKP/L-DS

Descripción funcional

El carro de la prensa se extiende por una palanca manual a través de una articulación basculante. En esta posición, se acciona un final de carrera y el operario puede accionar entonces una carrera neumática de fuerza de 5,9 mm de longitud definida pulsando un botón o con un ligero movimiento de giro.



Para tipo 4, 8, 12 HKPL
1 x DIN 650 M8x10



Para tipo 13, 20 HKPL
2 x DIN 650 M8x10
Para tipo 33, 45, 56 HKPL
2 x DIN 650 M10x12

Con Control de la fuerza de prensado
Página 34

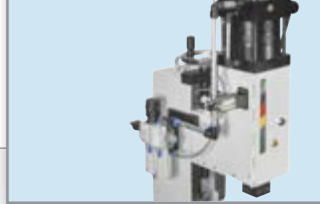


maXYmos

	HKP/L-DS 2/4/8/12 kN	HKP/L-DS 13/20 kN	HKP/L-DS 33/45/56 kN
Presión de servicio	2-7 bares	2-7 bares	2-6 bares
Fuerza de presión kN a X bares aprox.	4/8/12 7,7 bares	13/20 7 bares	33/45/56 6,5 bares
Consumo de aire máx. por carrera	0,07/0,07/0,11/0,14 L x bar	0,19/0,25 L x bar	0,45/0,56/0,67 L x bar
Línea de conexión neumática	1/4"	1/4"	1/2"
Peso en kg	aprox. 42/42/43/44	aprox. 102/104	aprox. 215/ 219,5/221,5

Modificaciones técnicas reservadas.

Con desconexión rápida de la fuerza **Página 39**

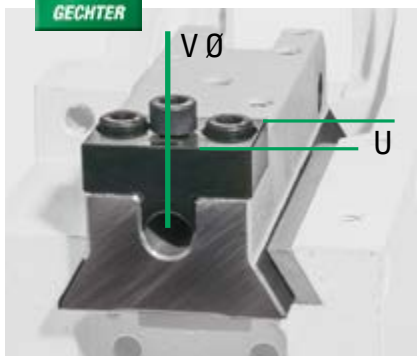


★★★★★
**BEST
GECHTER**

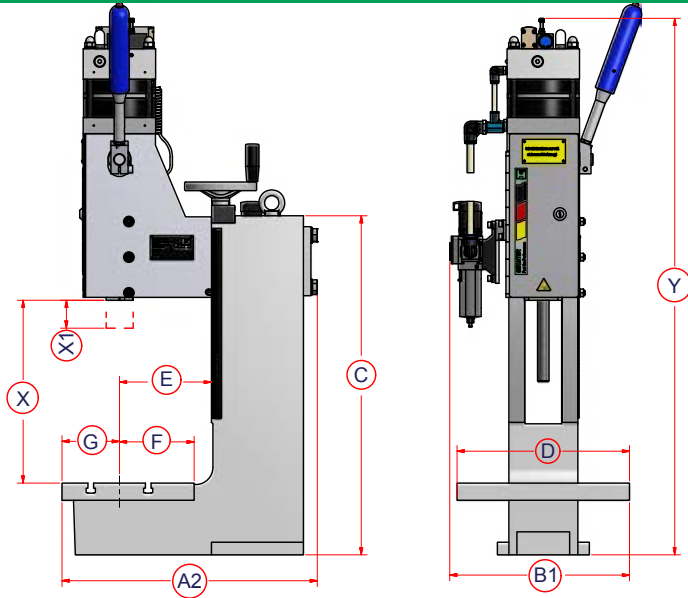


ja + b deben pedirse por separado!

★★★★★
**BEST
GECHTER**



Exclusivo de **GECHTER**
Guía prismática ajustable sin holgura
La pinza de sujeción puede retirarse hacia delante, la guía de sujeción no se daña



Dim.	HKP/L-DS 2/4/8/12 kN	HKP/L-DS 13/20 kN	HKP/L-DS 33/45/56 kN
A2	340	445	565
B1	260	310	360
C	415	590	715
D	200	300	340
E	120	160	200
F	92	130	150
G	75	100	120
U	21	29	44
V	Ø 10 H7	Ø 15 H7	Ø 25 H7
X	73-240	100-320	120-375
X1*	6-46	6-58	6-59
Ymax	678/678/697/729	955/988	1170/1216/1262

* Carreras de ajuste especiales por encargo

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa	CE	Selección	Su selección		
			Tipo 1 4 kN HKP/L-DS 8 kN HKP/L-DS 12 kN HKP/L-DS	Tipo 2 13 kN HKP/L-DS 20 kN HKP/L-DS	Tipo 3 33 kN HKP/L-DS 45 kN HKP/L-DS 56 kN HKP/L-DS
1 Prensa estándar sin accesorios		Una selección posible	X	X	X
2 Descarga ampliada a 300 mm			X	X	X
3 Altura de montaje ampliada + 100 mm			X	X	X
4 Ajuste preciso integrado PFE		Cualquier aplicación posible	X	X	X
5 Ajuste de profundidad de precisión PTE (adaptador)			X	X	X
6 Placa de centrado con orificio central			X	X	X
7 Contador neumático de carreras			X	X	X
8 Botón de control adicional para accionamiento definido (por ejemplo, para taller protegido)			X	X	X
Base de la prensa Al aprox. 800 x An 690 x P 565 mm con elementos de apoyo de la máquina ajustables			X	X	X
9 Bandeja de montaje lateral a la base de la prensa, a la izquierda (a), regulable en altura			X	X	X
Bandeja de montaje lateral a la base de la prensa, a la derecha (b), regulable en altura			X	X	X
Mesa móvil muy resistente, mecánica			X	X	X
10 Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención		Una selección posible	X	X	X
Guía de sujeción sin collar			X	X	X
Guía de sujeción con collar		Una selección posible	X	X	X
11 Control de la fuerza de prensado			XX	XX	XX

X = disponible

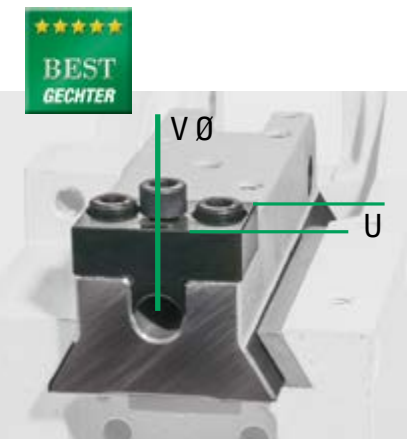
XX = Página 34-35



¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.

NUEVO

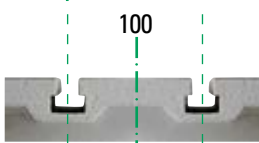
Descripción funcional
 Carrera de fuerza 4 mm
 (5,9 mm con herramienta fija)
 Accionamiento con interruptor de pedal o contacto de herramientas



★★★★★
**BEST
 GECHTER**

Exclusivo de **GECHTER**
 Guía prismática ajustable sin holgura
 La pinza de sujeción puede retirarse hacia delante, la guía de sujeción no se daña

Para tipo 4, 8, 12 LPL
 1 x DIN 650 M8x10



Para tipo 13, 20 LPL
 2 x DIN 650 M8x10
 Para tipo 33, 45, 56 LPL
 2 x DIN 650 M10x12

Con
 Control de la fuerza de prensado
Página 34



maXYmos

	LPL 4/8/12 kN	LPL 13/20 kN	LPL 33/45/56 kN
Presión de servicio	2-7 bares	2-7 bares	2-6 bares
Fuerza de presión kN	4/8/12	13/20	33/45/56
a X bares aprox.	7,7 bares	7 bares	6,5 bares
Consumo de aire máx. por carrera	0,07/0,11/0,14 L x bar	0,19/0,25 L x bar	0,45/0,56/0,67 L x bar
Línea de conexión neumática	1/4"	1/4"	1/2"
Peso en kg	aprox. 36/38/40	aprox. 92/94	aprox. 199/204/209

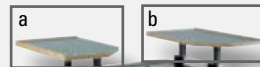
Modificaciones técnicas reservadas.

Con desconexión rápida de la fuerza
 (Carrera: 5,9 mm)

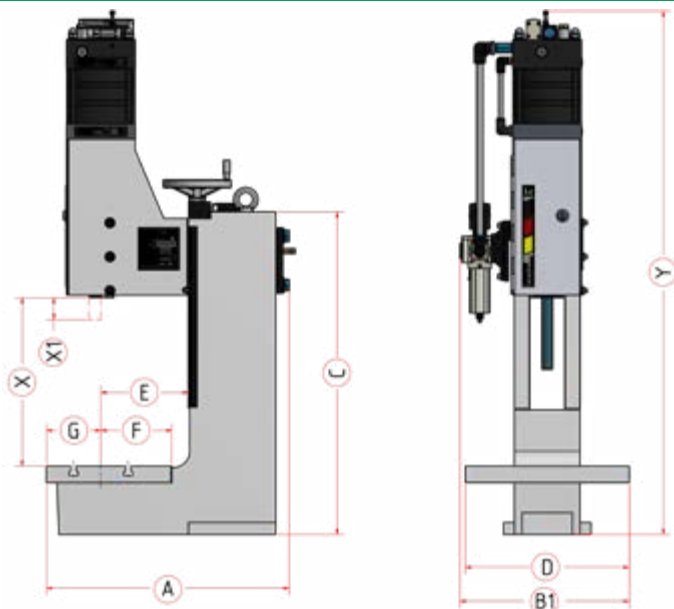


★★★★★
**BEST
 GECHTER**

¡a + b deben pedirse por separado!



con asistencia de aire



Dim.	LPL 4/8/12 kN	LPL 13/20 kN	LPL 33/45/56 kN
A2	340	445	565
B1	260	310	360
C	415	590	715
D	200	300	340
E	120	160	200
F	92	130	150
G	75	100	120
U	21	29	44
V	Ø 10 H7	Ø 15 H7	Ø 25 H7
X	73-240	100-320	120-375
X1*	4 (5,9)	4 (5,9)	4 (5,9)
Ymax	678/697/729	955/988	1170/1216/1262

* Carreras de ajuste especiales por encargo

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa	CE	Selección	Su selección		
			Tipo 1 4 kN LPL 8 kN LPL 12 kN LPL	Tipo 2 13 kN LPL 20 kN LPL	Tipo 3 33 kN LPL 45 kN LPL 56 kN LPL
1 Prensa estándar sin accesorios		Una selección posible	X	X	X
2 Descarga ampliada a 300 mm			X	X	X
3 Altura de montaje ampliada + 100 mm			X	X	X
4 Placa de centrado con orificio central		Cualquier aplicación posible	X	X	X
5 Contador neumático de carreras			X	X	X
6 Botón de control adicional para accionamiento definido (por ejemplo, para taller protegido)			X	X	X
Base de la prensa AI aprox. 800 x An 690 x P 565 mm con elementos de apoyo de la máquina ajustables			X	X	X
7 Bandeja de montaje lateral a la base de la prensa, a la izquierda (a), regulable en altura			X	X	X
Bandeja de montaje lateral a la base de la prensa, a la derecha (b), regulable en altura		X	X	X	
8 Mesa móvil muy resistente, mecánica		Una selección posible	X	X	X
Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención			X	X	X
9 Guía de sujeción sin collar		Una selección posible		X	X
Guía de sujeción con collar				X	X
10 Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex			X	X	X
11 Control de la fuerza de prensado			XX	XX	XX

X = disponible

XX = Página 34-35



¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.



	LP 2 kN	LP 4/8/12 kN	LP 13/20 kN	LP 33/45/56 kN
Presión de servicio	3-7 bares	3-7 bares	3-7 bares	3-6 bares
Fuerza de presión kN	2	4/8/12	13/20	33/45/56
a X bares aprox.	6 bares	7,8 bares	7 bares	6,5 bares
Consumo de aire máx. por carrera	0,3 L x bar	0,48/0,56/0,75 L x bar	1,3/1,7 L x bar	3,2/4,0/4,8 L x bar
Línea de conexión neumática	1/4"	1/4"	1/4"	1/2"
Conexión de red		90-240 V CA	90-240 V CA	90-240 V CA
Tensión de control		24 V CC	24 V CC	24 V CC
N.º de carreras/		55	50	40
Peso aprox.	8 kg	36,5 kg	94 kg	205 kg

INFORMACIÓN



Las prensas LP o LHP de **GECHTER** a partir de 4 kN vienen equipadas de serie con un ajuste preciso del pistón. (graduación 0,05 mm)

1

2

3

4

5

6

7

8

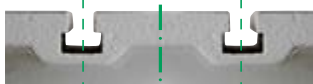
10

11

Para tipo 2, 4, 8, 12 LP
1 x DIN 650 M8x10



100



Para tipo 13, 20 LP 2 x DIN 650 M8x10
Para tipo 33, 45, 56 LP 2 x DIN 650 M10x12

Con
Control de la fuerza de prensado
[Página 34](#)



maXYmos

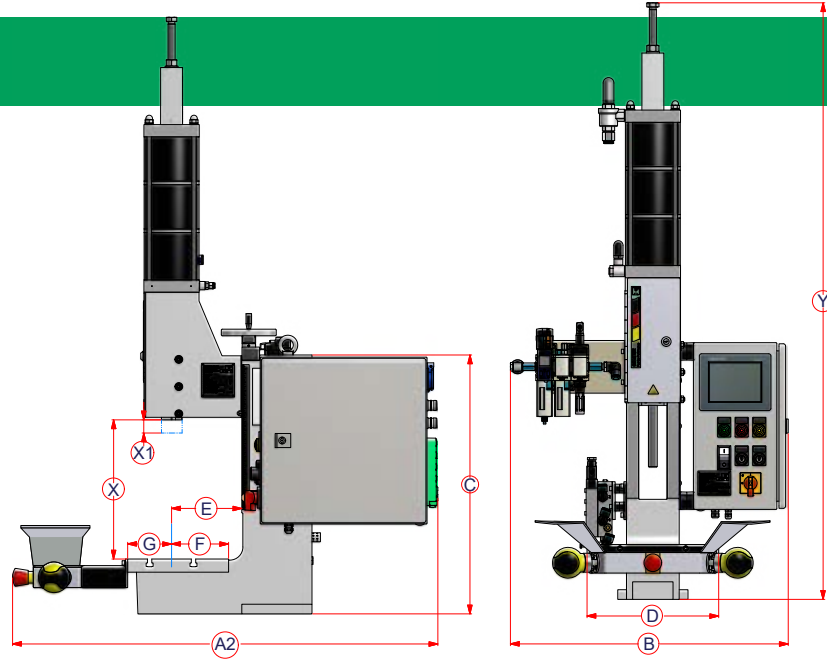
Bastidor inferior para
carcasas de protección



V Ø

U

Exclusivo de **GECHTER**
Guía prismática ajustable sin holgura
La pinza de sujeción puede retirarse
hacia delante, la guía de sujeción no se
daña



Dim.	LP 2 kN	LP 4/8/12 kN	LP 13/20 kN	LP 33/45/56 kN
A2		800	930	950
B		580	650	760
C	260	415	590	715
D	120	200	300	340
E	70	120	160	200
F	55	92	130	150
G	39	75	100	120
U	22	21	29	44
V	Ø 10 H7	Ø 10 H7	Ø 15 H7	Ø 25 H7
X	83-180	73-240	100-320	115-370
X1*	0-40	0-40	0-40	0-40
Y	497	778/850/929	1101/1161	1390/1465/1540

* Carreras de ajuste especiales por encargo

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa	CE	Selección	Su selección	1		2		3		4	
				Tipo	Tipo	Tipo	Tipo	Tipo	Tipo		
Carrera estándar de prensa 40 mm				X	X	X	X	X	X	X	X
1 Long. de carrera: 60 mm		Una selección posible			X	X	X	X	X	X	X
Long. de carrera: 80 mm						X	X	X	X	X	X
Longitud de carrera especial por encargo					X	X	X	X	X	X	X
2 Descarga ampliada a 300 mm		Una selección posible			X	X	X	X	X	X	X
3 Altura de montaje ampliada + 100 mm					X	X	X	X	X	X	X
Controles de seguridad bima-	ES				X	X	X	X	X	X	X
Descripción detallada del control ver página 40	ZS	Una selección posible			X	X	X	X	X	X	X
	SPICE Flex modular				X	X	X	X	X	X	X
4 Carcasa protectora de 3 lados SE según EN 16092-1 ver página 42/43					X	X	X	X	X	X	X
5 Mesa giratoria con graduación 2-24, apta para prensas con control SPICE Flex						X	X	X	X	X	X
6 Mesa móvil muy resistente, mecánica		Una selección posible				X	X	X	X	X	X
7 Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención						X	X	X	X	X	X
8 Bastidor inferior para carcasa de protección SE U ver página 42/43		Una selección posible				X	X	X	X	X	X
9 Válvula de mariposa para regulación de velocidad de la carrera (sin escala)						X	X	X	X	X	X
Seguro anticaída HGL para herramientas a partir de 15 kg (sin escala)		Cualquier selección posible				X	X	X	X	X	X
10 Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex						X	X	X	X	X	X
11 Guía de sujeción sin collar		Una selección posible				X	X	X	X	X	X
Guía de sujeción con collar						X	X	X	X	X	X

X = disponible



Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46

	KHKP 20 kN	KHKP 60 kN
Presión de servicio	3-6 bares	3-6 bares
Fuerza de presión kN a X bares aprox.	20 6 bares	60 6 bares
Consumo de aire máx. por carrera	1,12 L x bar	4,8 L x bar
Línea de conexión neumática	1/4"	1/2"
Conexión de red	90-240 V CA	90-240 V CA
Tensión de control	24 V CC	24 V CC
N.º de carreras/min.	66	40
Peso	43 kg	200 kg

Modificaciones técnicas reservadas.



★★★★★
BEST
GECHTER

1

2

3

4

5

6

7

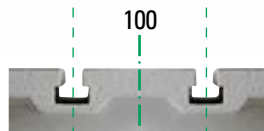
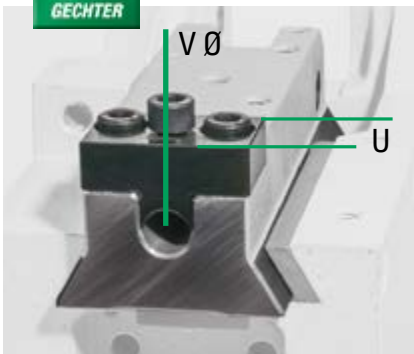
8

Bastidor inferior para
carcasas de protección

9

10

★★★★★
BEST
GECHTER



Para tipo 60 KHKP 2 x DIN 650 M8x10



Para tipo 20 KHKP
1 x DIN 650 M8x10

Con
Control de la fuerza de prensado
Página 34

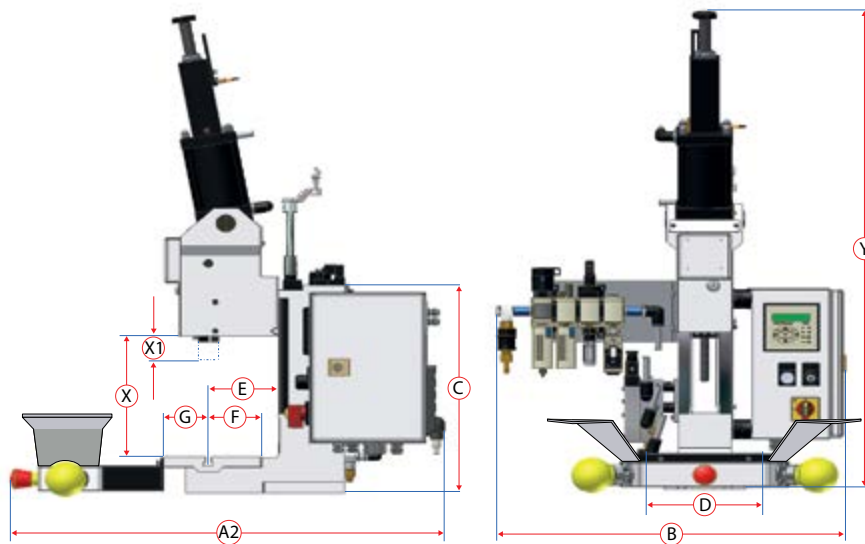


maXYmos

Exclusivo de **GECHTER**

Guía prismática ajustable sin holgura
La pinza de sujeción puede retirarse
hacia delante, la guía de sujeción no se
daña

de guía ajustable



Dim.	KHKP 20 kN	KHKP 60 kN
A2	800	820
B	580	760
C	415	715
D	200	340
E	120	200
F	92	150
G	75	120
U	21	44
V	Ø 10 H7	Ø 25 H7
X	60-225	115-370
X1	0-60	0-60
Ymax	890	1492

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa	CE	Selección	Su selección	1	2
				Tipo 20 kN KHKP	Tipo 60 kN KHKP
1 Prensa estándar sin accesorios				X	X
2 Descarga ampliada a 300 mm		Una selección posible		X	X
3 Altura de montaje ampliada + 100 mm				X	X
Controles de seguridad bimanuales	ES			X	X
Descripción detallada del control ver página 40	ZS	Una selección posible			
	SPICE Flex modular				X
4 Carcasa protectora de 3 lados SE según EN 16092-1 ver página 42/43				X	X
5 Mesa giratoria con graduación 2-24, apta para prensas con control SPICE Flex				X	X
Mesa móvil muy resistente, mecánica		Una selección posible		X	X
6 Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención				X	X
7 Mesa móvil muy resistente con control electroneumático				X	X
8 Bastidor inferior para carcasa de protección SE U ver página 42/43		Una selección posible		X	X
9 Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex		Una selección posible		X	X
10 Guía de sujeción sin collar		Una selección posible		X	X
Guía de sujeción con collar				X	X

X = disponible



¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.

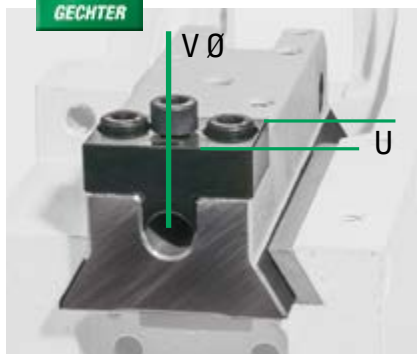
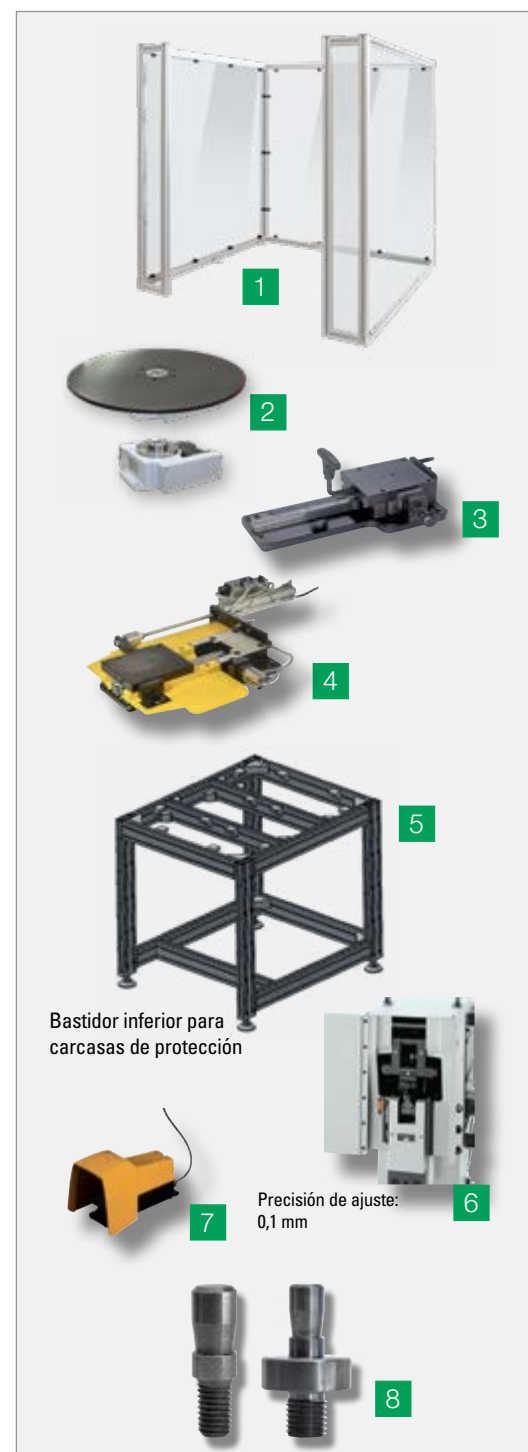
Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46

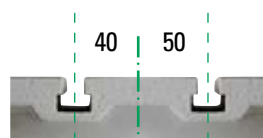


	KHP 20/30 kN	KHP 50/70/100 kN
Presión de servicio	3-6 bares	3-6 bares
Fuerza de presión kN a X bares aprox.	20/30 6 bares	50/70/100 6 bares
Consumo de aire máx. por carrera	1,0 L x bar	2,8/3,6/3,6 L x bar
Línea de conexión neumática	1/2"	1/2"
Conexión de red	90-240 V CA 3A	90-240 V CA 3A
Tensión de control	24 V CC	24 V CC
N.º de carreras/min.	100/90	90/80/80
Peso de placa de sujeción inferior	12,5 kg	15,0 kg
Peso	150 kg	354 kg

Modificaciones técnicas reservadas.



Exclusivo de **GECHTER**
 Guía prismática ajustable sin holgura
 La pinza de sujeción puede retirarse
 hacia delante, la guía de sujeción no se
 daña



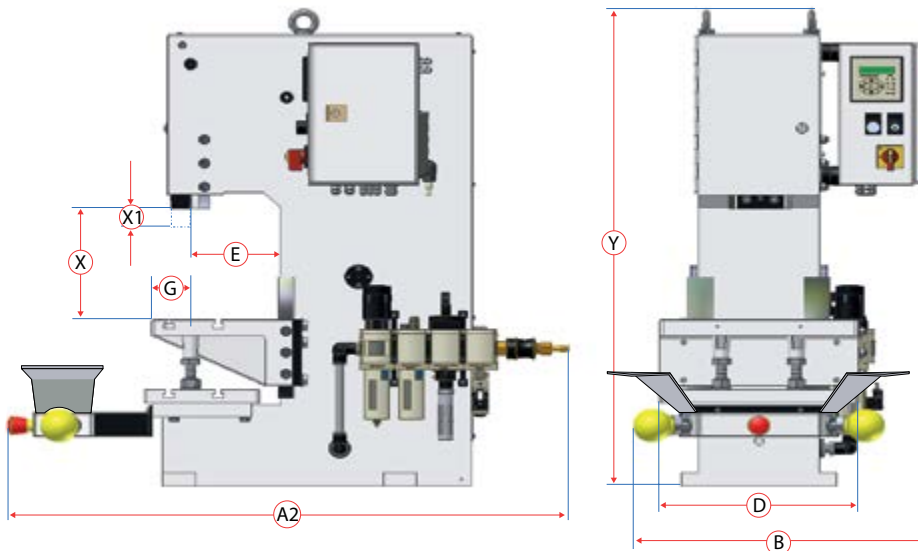
Para tipo 20, 30 KHP
 2 x DIN 650 M8x10
 Para tipo 50, 70, 100 KHP
 2 x DIN 650 M10x12

Con
 Control de la fuerza de prensado
Página 34



maXYmos

con bastidor tipo C y mesa ajustable



Dim.	KHP 20/30 kN	KHP 50/70/100 kN
A2	760	1010
B	520	540
D	300	360
E	120	160
G	70	71
U	0-40	44
V	Ø 20 H7	Ø 25 H7
Xmin	120	160/160/140
Xmax	250	295/295/275
X1	0-40	0-62/0-62/0-40
Y	815	1001

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa		CE	Selección	Su selección	1	2	3
					Tipo 20 kN KHP 30 kN KHP	Tipo 50 kN KHP 70 kN KHP	Tipo 100 kN KHP
Control de seguridad bimanual	ZS		Una selección posible		X	X	X
Descripción detallada del control ver página 40	SPICE Flex modular				X	X	X
1	Carcasa protectora de 3 lados SE según EN 16092-1 ver página 42/43				X	X	X
2	Mesa giratoria con graduación 2-24, apta para prensas con control SPICE Flex				X	X	X
3	Mesa móvil muy resistente, mecánica		Una selección posible		X	X	X
4	Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención				X	X	X
5	Mesa móvil muy resistente con control electroneumático				X	X	X
6	Bastidor inferior para carcasa de protección SE U ver página 42/43		Una selección posible		X	X	X
7	Pieza de unión ajustable, ajuste preciso del pistón		Cualquier aplicación posible		X	X	X
8	Placa de sujeción con ranuras en T, soporte inferior			X	X	X	
9	Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex				X	X	X
10	Guía de sujeción sin collar		Una selección posible			X	X
11	Guía de sujeción con collar					X	X

X = disponible



¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.



60 kN LHP	
Presión de servicio	3-6 bares
Fuerza de presión kN a X bares aprox.	60 6 bares
Consumo de aire por carrera	15L x bar 1 x L por bar
Fuerza de elevación rápida kN a X bares aprox.	5,4 6 bares
Fuerza de retracción kN a X bares aprox.	4,1 6 bares
Carrera de trabajo de la cual carrera de fuerza	50 mm 6 mm
Línea de conexión neumática	1/2"
Conexión de red	90-240 V CA
Tensión de control	24 V CC
N.º de carreras/mín.	35
Peso	218 kg

Modificaciones técnicas reservadas.

¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.

INFORMACIÓN

Las prensas LHP de **GECHTER** vienen equipadas de serie con un ajuste preciso del pistón. (graduación 0,05 mm)



1



4

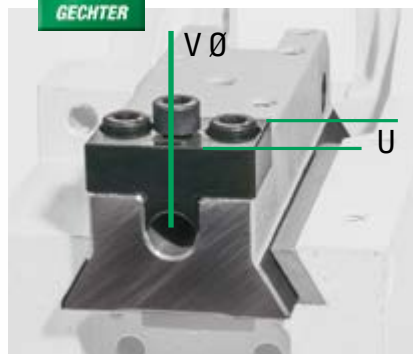


5

7



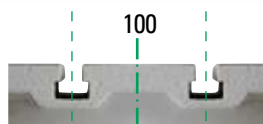
Bastidor inferior para carcasas de protección



Exclusivo de **GECHTER**

Guía prismática ajustable sin holgura
La pinza de sujeción puede retirarse hacia delante, la guía de sujeción no se daña

Con
Control de la fuerza de prensado
Página 34



2 x DIN 650 M10x12

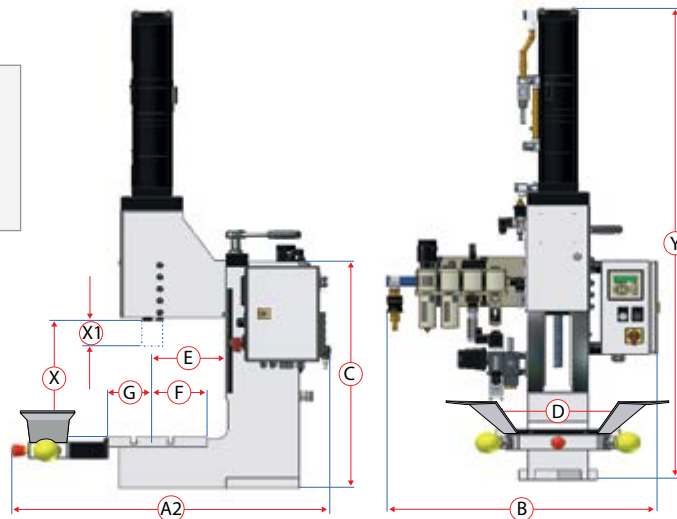


maXYmos

con unidad de guía ajustable

Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46



Dim.	60 kN LHP
A2	820
B	760
C	715
D	340
E	200
F	150
G	120
U	44
V	Ø 25 H7
X	115-370
Y	1250-1505

Modificaciones técnicas reservadas.



Accesorios para su prensa		CE	Selección	Su selección	1
					Tipo 60 kN LHP
X1 = carrera: 50 mm de la cual, carrera de fuerza: 6 mm			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
X1 = carrera: 100 mm de la cual, carrera de fuerza: 6 mm				<input type="checkbox"/>	X
X1 = carrera: 50 mm de la cual, carrera de fuerza: 12 mm				<input type="checkbox"/>	X
X1 = carrera: 100 mm de la cual, carrera de fuerza: 12 mm Longitud de carrera especial por encargo				<input type="checkbox"/>	X
1 Descarga ampliada			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
2 Altura de montaje ampliada			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
Controles de seguridad bimanuales	ES		Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
	ZS		Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
	SPICE Flex modular		Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
3 Carcasa protectora de 3 lados SE según EN 16092-1 ver página 42/43			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
4 Mesa giratoria con graduación 2-24, apta para prensas con control SPICE Flex			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
Mesa móvil muy resistente, mecánica			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
5 Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
6 Mesa móvil muy resistente con control electroneumático			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
7 Bastidor inferior para carcasa de protección SE U ver página 42/43			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
8 Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
9 Guía de sujeción sin collar			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X
Guía de sujeción con collar			Una selección posible	<input type="checkbox"/>	X

X = disponible



¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.

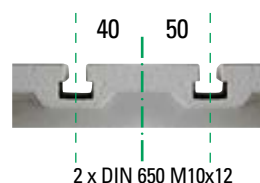


	110 kN HPC
Presión de servicio	3-6 bares
Fuerza de presión a 6 bares	110 kN
Fuerza de elevación rápida a 6 bares	8,4 kN
Fuerza de retracción a 6 bares	6,7 kN
Carrera de trabajo de la cual carrera de fuerza	50 mm 6 mm
Consumo de aire por carrera	26 ltr.
Línea de conexión neumática	1/2"
Conexión de red	90-240 V CA 3A
Tensión de control	24 V CC
N.º de carreras/mín.	30
Peso de la placa de sujeción inferior	15 kg
Peso	320 kg

Modificaciones técnicas reservadas.

INFORMACIÓN

Pieza de unión ajustable para el ajuste preciso del pistón de prensado
Graduación 0,1 mm



Con
Control de la fuerza de prensado
Página 34

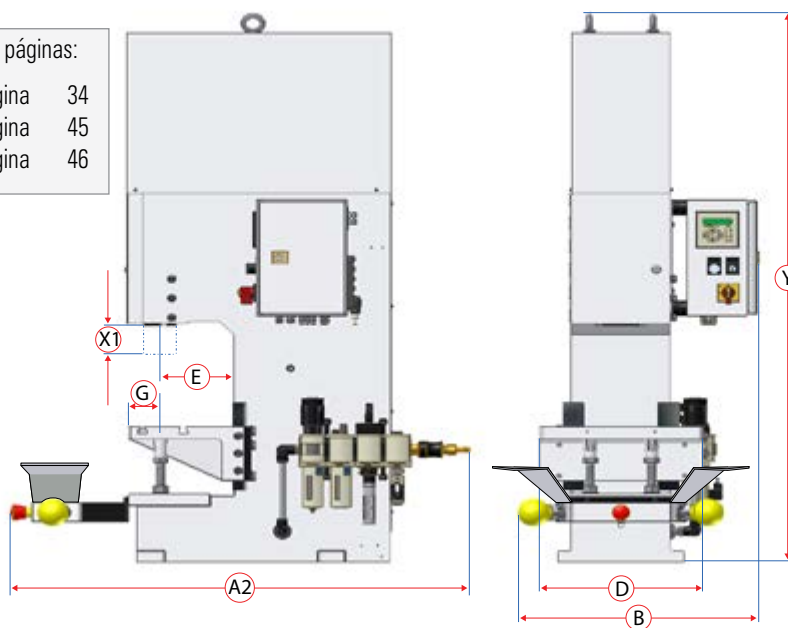


maXYmos

con mesa ajustable

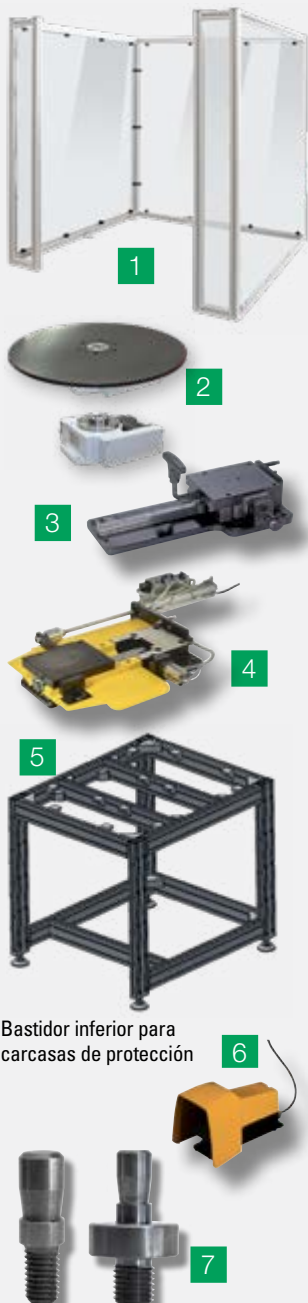
Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46



Dim.	110 kN HPC
A2	1010
B	540
D	360
E	160
G	71
Xmax	295
Y	1420
Ø de guía de sujeción	
Ø 25 H7	
Long. de guía de sujeción	
45	

Modificaciones técnicas reservadas.



Accesorios para su prensa		CE	Selección	Su selección	1	Tipo
X1 = carrera: 50 mm de la cual, carrera de fuerza: 6 mm	Una selección posible					X
X1 = carrera: 100 mm de la cual, carrera de fuerza: 6 mm						X
X1 = carrera: 50 mm de la cual, carrera de fuerza: 12 mm						X
X1 = carrera: 100 mm de la cual, carrera de fuerza: 12 mm. Longitud de carrera especial por encargo						X
Control de seguridad bimanual	ZS	Una selección posible				X
Descripción detallada del control ver página 40						SPICE Flex modular
1	Carcasa protectora de 3 lados SE según EN 16092-1 ver página 42/43	Una selección posible				X
2	Mesa giratoria con graduación 2-24, apta para prensas con control SPICE Flex					X
3	Mesa móvil muy resistente, mecánica					X
3	Mesa móvil muy resistente, mecánica con perno de retención					X
4	Mesa móvil muy resistente con control eléctrico					X
5	Bastidor inferior para carcasa de protección SE U ver página 42/43					X
6	Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex					X
7	Guía de sujeción sin collar	Una selección posible				X
	Guía de sujeción con collar					X



X = disponible



	HPPV/HPPS 150 kN	HPPV/HPPS 300 kN	HPPV/HPPS 500 kN
Presión de servicio	3-6 bares	3-6 bares	3-6 bares
Fuerza de presión a 6 bares	150 kN	300 kN	500 kN
Fuerza de elevación rápida a 6 bares	6,5 kN	11 kN	14 kN
Fuerza de retracción a 6 bares	6,2 kN	10,3 kN	13 kN
Línea de conexión neumática	1/2"	1/2"	1/2"
Conexión de red	90-240 V CA	90-240 V CA	90-240 V CA
Tensión de control	24 V CC	24 V CC	24 V CC
N.º de carreras/min.	40	35	15
Peso	320 kg	420 kg	520 kg

Modificaciones técnicas reservadas.

INFORMACIÓN

La mesa de mecanizado especial, el puente con dimensiones especiales y las carreras especiales se pueden personalizar a petición del cliente.



1



2

Bastidor inferior para carcasas de protección



3

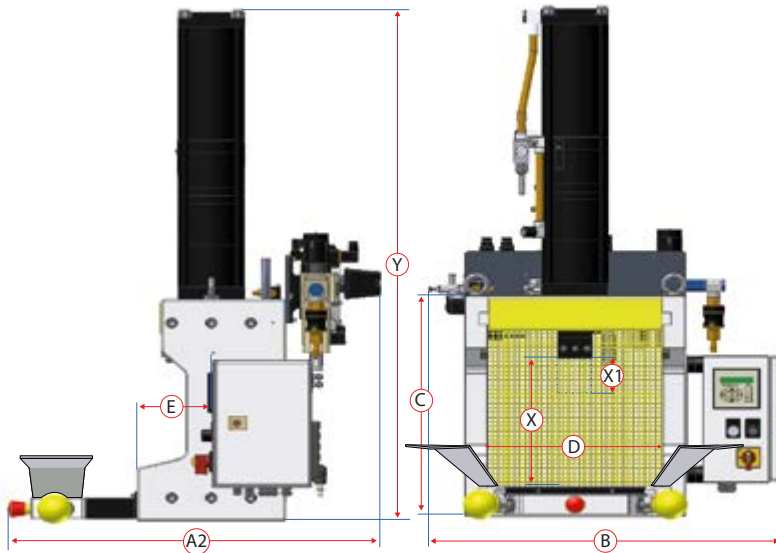
Con
Control de la fuerza de prensado
Página 34



maXYmos

Encontrará descripciones más detalladas en las páginas:

Control de la fuerza de prensado	Página	34
Fuerzas de presión y tracción de la palanca	Página	45
Accesorios	Página	46



Dim.	HPPV/HPPS 150 kN	HPPV/HPPS 300 kN	HPPV/HPPS 500 kN
A2*	756	786	826
B*	720	786	871
C	522	601	670
D	353	380	450
E	150	165	185
X	303	338	360
Y	1207	1486	1660
Dimensión X1, ver la tabla derecha			
Ø de guía de sujeción			
	Ø 25 H7	Ø 32 H7	Ø 40 H7
Long. de guía de sujeción			
	48	60	70

* Puentes y carreras especiales por encargo

Modificaciones técnicas reservadas.

Accesorios para su prensa		CE	Selección	Su selección	Tipo 1 150 kN HPPV 300 kN HPPV 500 kN HPPV	Tipo 2 150 kN HPPS 300 kN HPPS 500 kN HPPS
X1 = carrera: 50 mm de la cual, carrera de fuerza: 6 mm	Una selección posible			X	X	
X1 = carrera: 100 mm de la cual, carrera de fuerza: 6 mm				X	X	
X1 = carrera: 50 mm de la cual, carrera de fuerza: 12 mm				X	X	
X1 = carrera: 100 mm de la cual, carrera de fuerza: 12 mm Longitud de carrera especial por encargo				X	X	
Se puede ampliar el ancho de montaje por encargo	Cualquier aplicación posible			X	X	
Se puede ampliar la profundidad de montaje por encargo				X	X	
Se puede ampliar la altura de montaje por encargo				X	X	
Controles de seguridad bima- ZS	Una selección posible			X	X	
Descripción detallada del control ver página 40 SPICE Flex modular				X	X	
1 Carcasa protectora de 3 lados SE según EN 16092-1 ver página 42/43	Una selección posible			X	X	
2 Bastidor inferior para carcasa de protección SE U ver página 42/43				X	X	
3 Interruptor de pedal con cable y conexión enchufable para SPICE Flex	Cualquier aplicación posible			X	X	
Espacios de instalación según necesidades del cliente (dimensión D + X)				X	X	

X = disponible



¡Recuerde! Estaremos encantados de satisfacer sus necesidades específicas de producción. Nuestros **especialistas** en fabricación de **máquinas especiales** estarán encantados de ayudarle.

Sistema de Control de la fuerza de prensado Sistema de medición de fuerza-distancia

maXYmos BL

y **maXYmos TL**

El nuevo sistema puede utilizarse en todas las prensas manuales y neumáticas de **GECHTER** y, por supuesto, también puede montarse en todas las prensas de rodillera manuales de las marcas habituales del mercado.

El sistema de control de procesos maXYmos puede supervisar y evaluar la calidad de un producto o de un paso de producción a partir de una curva. Para ello, pone en relación todas las variables medidas, que pueden registrarse a través del canal Y con los sensores de fuerza-presión y a través del canal X con sensores de distancia.

Las partes relevantes para la calidad de las curvas de medición registradas por la función de medición son analizadas por maXYmos con ayuda de unos parámetros de evaluación definidos. El sistema de control maXYmos comprueba si las curvas atraviesan los parámetros de evaluación según los valores predefinidos. Si es así, se obtiene un resultado "Todo correcto" (OK), si no, un resultado "No todo correcto" (NOK).



Datos técnicos de maXYmos



maXYmos BL es una moderna pantalla táctil en color de 3,5" que le guiará de forma rápida y sencilla por los datos del proceso a través del menú de navegación.

- 4 parámetros de evaluación por curva
- 16 programas de medición para 16 piezas diferentes
- Ethernet TCP/IP para datos de medición y mantenimiento remoto
- PROFIBUS DP, EtherNet/IP, EtherCAT, PROFINET o CC-Link para valores de proceso y control*
- E/S dig. (24 V) para control y resultados
- 2 señales de conmutación en tiempo real para umbrales X e Y*
- USB para portátil (programa maXYmos PC)
- Sensor del canal X: potenciómetro y ± 10 V
- Sensor del canal Y: piezo o DMS y ± 10 V
- Montaje en mesa o pared
- Infopáginas sobre el diagnóstico de causas de NOK
- Mensajes de advertencia y alarma de libre asignación
- Acceso protegido para diferentes grupos de usuarios
- Pantalla táctil en color de 3,5"
- Alimentación 24 V CC
- Modo secuenciador (opcional)

* Las funciones cambian con el modo secuenciador de maXYmos BL



Las posibilidades de este monitor XY van desde el sencillo control de fuerza-distancia de un solo canal hasta sofisticadas aplicaciones multicanal para el montaje y las pruebas de productos.

Se maneja a través del monitor con pantalla táctil en color de 10,4" y el puerto USB frontal.

Características adicionales en comparación con maXYmos BL:

- 8 parámetros de evaluación por curva
- 128 programas de medición para 128 tipos de piezas diferentes
- Amplia exportación de datos, por ejemplo, Q-DAS®, QDA-9, IPM 5.0, XML, CSV, PDF
- Diagnóstico detallado de causas NOK, gráficos de tendencias de los valores del proceso, etc.
- Tabla de valores de proceso con contenido de libre elección
- Acceso protegido con derechos de libre elección
- Módulo de visualización (DIM) con pantalla táctil en color de 10,4" y puerto USB frontal
- 16 programas de medición

Datos técnicos de maXYmos TL



- Referenciación dinámica de los parámetros de evaluación en dirección X e Y
- Curva de medición con hasta 8000 pares de valores XY
- Tiempo de evaluación breve
- EtherNet TCP/IP para datos de medición, mantenimiento remoto y canales en cascada
- Tipos de bus disponibles en menú: PROFIBUS DP, EtherNet/IP, PROFINET, EtherCAT, CC-Link¹⁾
- E/S dig. (24 V) para control y resultados
- 2 señales de conmutación en umbral X o Y
- 2+1 USB para memoria USB y portátil
- Canal X: potenciómetro, ±10 V, LVDT, incremental, SSI
- Canal Y: DMS, ±10 V o sensores piezoeléctricos
- Amplia exportación de datos, por ejemplo, Q-DAS®, QDA-9, IPM 5.0, XML, CSV, PDF
- Montaje en mesa, pared o panel frontal ajustable en unos pocos pasos
- Diagnóstico detallado de causas NOK, gráficos de tendencias de los valores del proceso, etc.
- Tabla de valores de proceso con contenido de libre elección
- Valores de proceso seleccionados para gráficos de curvas
- Mensajes de advertencia y alarma, por ejemplo NOK en secuencia
- Acceso protegido con derechos de libre elección
- Módulo de visualización (DIM) con pantalla táctil en color de 10,4" y puerto USB frontal

Los siguientes componentes se pueden montar opcionalmente o según especifique del cliente como paquete a las máquinas básicas para crear una prensa tipo HMS, HKP-L-DS MS/MC o LP-MS:

- Un dispositivo de visualización digital maXYmos con umbrales de fuerza y distancia ajustables en una carcasa de montaje y un soporte de sujeción
- Un transductor de fuerza (rango de medición proporcional a la fuerza de prensado) integrado en el carro de prensado
- Un ajuste preciso (opcional)
- Un software de PC (versión inicial)
- **(Opcional)** un sensor de recorrido para la medición adicional del recorrido



HMS

- Para los tipos HMS, la integración del sensor de fuerza provoca un desvío del orificio de montaje del pistón de la prensa hacia el centro de la mesa.
- La altura de montaje es menor en comparación con los tipos de la serie HKPV.

Ver tabla inferior

HMS			
	Tipo 5 HKPV Fuerza máx. 14 kN	Tipo 8/12 HKPV Fuerza máx. 20 kN	Tipo 8/16 HKPV Fuerza máx. 32 kN
Sensores de fuerza DMS posibles			
	2 kN Sensor Rango de medición 0,3-2 kN	10 kN Sensor Rango de medición 1-10 kN	
	o	o	o
	5 kN Sensor Rango de medición 0,5-5 kN	20 kN Sensor* Rango de medición 2-20 kN	50 kN Sensor Rango de medición 5-50 kN
	o		
	10 kN Sensor* Rango de medición 1-10 kN		
Desvío del centro del orificio de fijación del pistón de prensado hacia delante. Dim. E		+7 mm	0 mm
Menor altura de montaje Dim. X	58 mm	41 mm	46 mm
Desviación máx. Rango nominal en %		2,50 %	

* Sensor estándar

HKP/L-DS-MS



LP MS



Sensor de fuerza



Sensor de fuerza integrado en el carro y, por tanto, resistente a las fuerzas laterales durante el proceso de medición

HKP/L-DS-MS/MC y LP-MS

Tipo 4 kN	Tipo 8 kN	Tipo 12 kN	Tipo 13 kN	Tipo 20 kN	Tipo 33 kN	Tipo 45 kN	Tipo 56 kN
Sensores de fuerza DMS posibles							
2 kN Sensor Rango de medición 0,3-2 kN	10 kN Sensor Rango de medición 1-10 kN	20 kN Sensor Rango de medición 2-20 kN	50 kN Sensor Rango de medición 5-50 kN	50 kN Sensor Rango de medición 5-50 kN	50 kN Sensor Rango de medición 5-50 kN	50 kN Sensor Rango de medición 5-50 kN	50 kN Sensor Rango de medición 5-50 kN
5 kN Sensor Rango de medición 0,5-5 kN							
Desvío del centro del orificio de fijación del pistón de prensado hacia delante. Dim. E	+7 mm			0 mm			
Menor altura de montaje Dim. X	41 mm		46 mm		66 mm		
Desviación máx. Rango nominal en %	2,50 %						

El sistema de medición de fuerza y distancia para reequipar todas las prensas



NUEVO

Con los paquetes GECHTER el control de calidad mediante el control de la fuerza-distancia puede integrarse ahora también en prensas de accionamiento manual o neumático.

La evaluación de la curva fuerza-distancia resultante es entonces la base para determinar si es correcto o incorrecto y es, por tanto, un elemento importante para producir piezas impecables.

maXYmos



Sistema de medición BL
Basic Level



Sistema de medición TL
Top Level

El **sensor de fuerza de plataforma** se monta en la mesa de la prensa y mide las fuerzas de presión entre las superficies de contacto de la superficie del sensor y la herramienta inferior de la prensa (pieza inferior).

Ventajas

- Montaje y desmontaje sencillos
- Resistente a la suciedad y el polvo



Sensor de fuerza de
plataforma
0 - 20 kN o 21-60 kN

El **sensor de fuerza de sujeción** mide las fuerzas de presión entre las superficies de contacto de la superficie del sensor y la herramienta inferior de la prensa (pieza inferior).

- Rango de medición: 500N a 100kN
- Con protección mecánica contra sobrecargas
- Montaje sencillo en el pistón de la prensa
- Diseño compacto y robusto
- Apto para todas las prensas de palanca manuales habituales



Sensor de
fuerza de sujeción
500 N - 1000 kN

El **sensor de recorrido** de la serie SPI18 tiene un diseño muy resistente y la carcasa es conforme con los estándares de la industrial.

- Son posibles diferentes longitudes de medición
- Clase de protección IP40 (IP54 opcional por encargo)
- Diseño adecuado para las máquinas
- Apto para todas las prensas de palanca manuales habituales



Sensor de recorrido

Paquetes para
prensas manuales

Desconexión rápida de la fuerza

Nuestro reconocido sistema de prensado HKP/L-DS-MS se ha utilizado como base. Este sistema de prensado ha sido ampliamente modificado para poder ofrecer una alternativa muy interesante a las prensas de husillo/servoprensas/módulos de unión. También es una alternativa excelente en términos económicos.

NUEVO



HKP/L-DS-MS



LP-MS

Posicionamiento en el mercado/competencia

Funcionamiento

- Al definir un umbral de fuerza, se comunica a la prensa:
- Que se puede alcanzar el umbral de fuerza (la prensa se desconecta cuando se alcanza el umbral)
 - o
 - Que se debe superar el umbral de fuerza (la prensa aumenta la presión hasta que se supera el umbral)

Reproducibilidad de los resultados

Al ajustar la prensa durante el proceso de ajuste, se determina la desviación y se guarda en el sistema de control, lo que permite un alto grado de reproducibilidad. (< 3% de desviación en función de la velocidad de carrera)

Esta opción está disponible para todos los sistemas HKP/L-DS-MS:

Ventajas de un vistazo:

- Rentable en comparación con los módulos de unión
- Disponibilidad rápida
- Proceso seguro
- Calidad elevada
- Ahorra espacio
- Control total posible
- Se pueden guardar varios programas en la memoria
- Se puede regular la velocidad de la carrera
- No se necesitan controles caros

Función de desconexión rápida de la fuerza

En combinación con un sistema de medición de fuerza-distancia maXYmos, el usuario puede definir que la carrera de la prensa inicie la carrera de retorno de la prensa cuando se alcance un umbral de fuerza definido. Se puede definir lo que debe suceder cuando se alcanza esta fuerza predefinida.

Opción 1:

Debe alcanzarse la fuerza definida, a continuación la prensa puede iniciar la carrera de retorno y el componente sale en estado OK. Si no se alcanza la fuerza en un tiempo (de espera) predefinido, la prensa también regresa a la posición inicial, pero entonces emite una pieza NOK (fuerza no alcanzada).

Opción 2:

No se debe alcanzar la fuerza definida. En este caso, la función de desconexión rápida de la fuerza se emplea como función de seguridad. Entonces debe establecerse un criterio de parada de la medición, como el tiempo de espera o un recorrido definido (por ejemplo, herramienta cerrada). Si la fuerza se alcanza antes de que se cumpla el criterio de parada de la medición, por ejemplo debido al atasco de un componente en la herramienta, la prensa inicia automáticamente su carrera de retorno para no causar daños a los componentes o a la herramienta. La medición emite entonces un resultado NOK (fuerza demasiado alta). Si no se alcanza la fuerza antes de llegar al criterio de parada de la medición, la prensa se abre y la pieza se descarga como OK.

Gama de controles de conformidad CE para todas las prensas neumáticas e hidroneumáticas **GECHTER**



SPICE Flex modular: la nueva generación de controles para prensas

Nuestro nuevo control amplía sus funciones y se adapta a sus necesidades.

"Hoy en día se necesita una gama más reducida de opciones. Ya el próximo trabajo requerirá más consultas, dispositivos de manipulación o una nueva secuencia modificada".

SPICE Flex modular le permite ahora satisfacer las nuevas necesidades con sus módulos de ampliación.

Opciones estándar de control de prensas

SPICE Flex Basic:

- Modo bimanual: el desbloqueo debe accionarse en 0,5 seg.
- Modo de ajuste: después de desbloquear, el carro se desplaza al punto muerto inferior (PMI) y permanece inmóvil, si se acciona de nuevo, el carro se desplaza al punto muerto superior (PMS) de la posición final y permanece inmóvil.
- Pantalla táctil: varios niveles de estructuras para el ajuste de la prensa con visualización clara de errores
- Función de contador
- Tiempo de espera ajustable para el tiempo de permanencia
- Consulta para orden externa de inicio

También se pueden seleccionar los siguientes niveles de ampliación:

SPICE Flex safety

- Para barreras fotoeléctricas o puertas de seguridad - La prensa no se desbloquea hasta comprobar la seguridad, p. ej., "puerta de seguridad cerrada", etc. La carrera continua automática está disponible con esta extensión. No es necesario el desbloqueo bimanual. El desbloqueo puede realizarse mediante un interruptor de pedal o un interruptor Nagara.

SPICE Flex MS

- El control interactúa con el sistema de medición de fuerza/distancia (opcional). Si la pieza es NOK, la producción se interrumpe y debe confirmarse el fallo

SPICE Flex advanced

- El control puede ampliarse con más entradas/salidas para que sus dispositivos de manipulación o sensores, etc. puedan interactuar con el control y ser controlados. En este nivel de ampliación se puede modificar el ciclo de secuencia.

SPICE FlexPro

- Tiene la posibilidad de controlar una mesa móvil.
- Tiene la posibilidad de controlar una mesa giratoria Gechter.

Es posible combinar/ampliar modularmente los distintos niveles de expansión.

La programación se adapta específicamente a la secuencia deseada del equipo.

Control ES + ZS

CONTROL ES conforme con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE

Un sencillo control bimanual de seguridad que permite el funcionamiento a dos manos como único modo de funcionamiento. Por tanto, la prensa solo se desplaza hacia abajo mientras los dos botones bimanuales estén pulsados simultáneamente (0,5 seg.). Cuando se suelta uno de los botones bimanuales, la prensa regresa inmediatamente hacia arriba. El control puede funcionar directamente después de aplicar la tensión de servicio (110 - 230 V CA) y el suministro de aire (6 bares).



Panel de control con mando integrado



Unidad de mantenimiento



Bloque de válvulas

CONTROL ZS conforme con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE

Basado en un PLC de seguridad, permite ampliar el control ES con las siguientes funciones:

a) Modo de ajuste:

Cuando se pulsán simultáneamente los dos botones bimanuales (0,5 s), la prensa se desplaza hacia abajo. Una vez alcanzado el punto muerto inferior, la prensa permanece allí hasta que se vuelven a pulsar los botones bimanuales.

b) Modo bimanual con tiempo de espera

Cuando se pulsán simultáneamente los dos botones bimanuales (0,5 s), la prensa se desplaza hacia abajo. Si hay instalado un sensor de "herramienta cerrada", los botones se pueden soltar después de alcanzar el punto muerto inferior. La prensa permanece en el punto muerto inferior hasta que haya transcurrido un tiempo de espera ajustable y, a continuación, regresa automáticamente hacia arriba. Se incluye el sensor de "herramienta cerrada" de conformidad con EN 16092, que el cliente debe instalar en la herramienta para que se accione cuando la herramienta esté cerrada. El sensor se controla dinámicamente.

c) Contador electrónico de piezas con retroiluminación



Control ZS



Se cuentan todas las carreras de la prensa, el contador puede diseñarse para que sea reprogramable o no.

El control también puede suministrarse con un interruptor de pedal en lugar del panel de control bimanual para utilizar con una herramienta fija.

d) 5 entradas adicionales

P. ej., para la conexión de una barrera fotoeléctrica, una carcasa de seguridad, un sistema de medición de fuerza-distancia, sensores adicionales... Se debe confirmar a través de otro botón externo. Las señales OK y NOK pueden evaluarse en el proceso de producción.

Prensas con barrera fotoeléctrica

SPICE Flex safety para barrera fotoeléctrica o puerta de seguridad

Las prensas Gechter pueden equiparse con una barrera fotoeléctrica según lo especifique el cliente. En este caso, se utiliza el control modular SPICE Flex de Gechter en el nivel de ampliación Safety con las extensiones correspondientes adaptadas con precisión al proceso del cliente.

Los modos de funcionamiento incluyen:

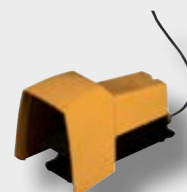
- Modo de ajuste
- Modo con mesa giratoria o mesa móvil
- Modo con pedal
- Carrera continua
- Secuencia automática
- Proceso específico del cliente



Pieza de unión ajustable para el ajuste preciso del pistón de prensado.
Rango de ajuste:
16 mm



Mesa giratoria Gechter
(ver descripción)



Interruptor de pedal eléctrico

Carcasa de protección SE de *GECHTER*

La serie de normas de seguridad para máquinas-herramienta DIN EN ISO 16092 exige un dispositivo de protección separador además del desbloqueo bimanual para proteger el equipo contra la intervención accidental de otros operarios.

En el futuro, todas las prensas Gechter con control bimanual incluirán la carcasa de seguridad SE, ya sea para automontaje por parte del cliente, montada en fábrica sobre una placa base o como estación de trabajo completa con placa base.



Dimensiones: SE65 y SE93



Dimensiones: SE105 y SE120

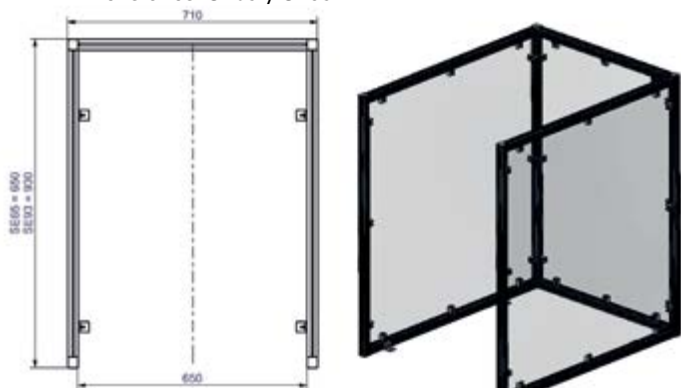


Un atajo directo a las nuevas carcasas de protección con más información y planos:



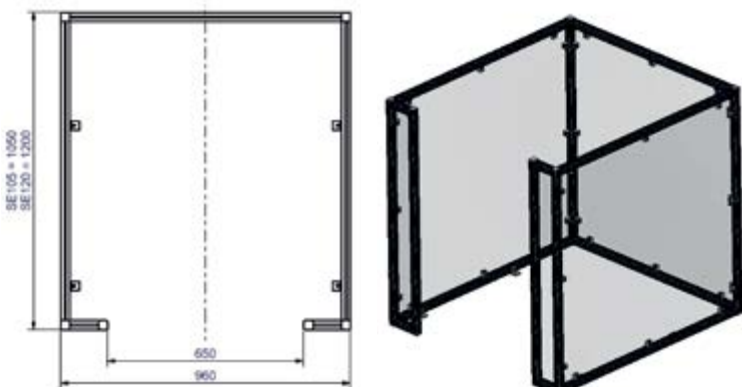
EJEMPLO Carcasa de protección SE

Dimensiones: SE65 y SE93



Altura: 1000 mm

Dimensiones: SE105 y SE120



Altura: 1000 mm

¡La tabla solo es válida para los soportes de prensa estándar! ¡No válida para soportes de prensa especiales!

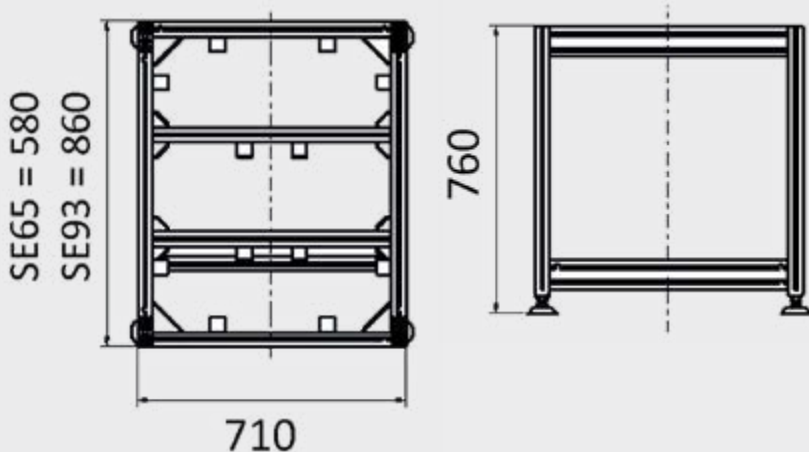
La carcasa para las prensas LP con el control correspondiente también se adapta a las KHKP y LHP.

La carcasa para las prensas KHP con el control correspondiente también se adapta a las HPC. HPPV/HPPS: carcasa de protección disponible por encargo

Carcasa de protección SE, para prensas con control bimanual

Prensa +	Control	SE 65	SE 93	SE 105	SE 120
LP 04-08-12kN G400+	ES07	X			
LP 04-08-12kN G400+	ZS07		X		
LP 04-08-12kN G400+	SPICE Flex		X		
LP 04-08-12kN G400+	ES07		X		
LP 04-08-12kN G400+	ZS07			X	
LP 04-08-12kN G400+	SPICE Flex				X
LP 04-08-12kN G402+	ES07	X			
LP 04-08-12kN G402+	ZS07		X		
LP 04-08-12kN G402+	SPICE Flex		X		
LP 13-20kN G500+	ES07		X		
LP 13-20kN G500+	ZS07		X		
LP 13-20kN G500+	SPICE Flex			X	
LP 13-20kN G501+	ES07			X	
LP 13-20kN G501+	ZS07			X	
LP 13-20kN G501+	SPICE Flex				X
LP 13-20kN G502+	ES07		X		
LP 13-20kN G502+	ZS07		X		
LP 13-20kN G502+	SPICE Flex			X	
LP 33-45-56kN G600+	ES07			X	
LP 33-45-56kN G600+	ZS07			X	
LP 33-45-56kN G600+	SPICE Flex				X
LP 33-45-56kN G601+	ES07			X	
LP 33-45-56kN G601+	ZS07			X	
LP 33-45-56kN G601+	SPICE Flex				X
LP 33-45-56kN G602+	ES07			X	
LP 33-45-56kN G602+	ZS07			X	
LP 33-45-56kN G602+	SPICE Flex				X
KHP 20/30kN G700+	ZS07		X		
KHP 20/30kN G700+	SPICE Flex			X	
KHP 50/70/100kN G800+	ZS07			X	
KHP 50/70/100kN G800+	SPICE Flex			X	

Para las carcasas de protección también ofrecemos nuevos bastidores inferiores adaptados con precisión.



Bastidor inferior para carcasas de protección

Mesa giratoria programable TC150

Diámetro máx. de montaje recomendado	aprox. 800 mm
Diámetro del plato	150 mm
Sentido de giro	izquierda - derecha u oscilante
Graduaciones	2, 3, 4, 6, 8, 10, 12, 16, 20, 24, otras graduaciones por encargo
Frecuencia de conmutación	hasta aprox. 210 ciclos/min, según el momento de inercia y el ángulo de giro
Tensión	230 / 400 V 50 Hz, tensión especial por encargo
Potencia motriz	0,045 - 0,12 kW; BG 56
Peso	23 kg
Precisión de graduación arcsec	Graduación 2-12: $\pm 30''$, graduación 16-24: $\pm 45''$ Mayor precisión de graduación por encargo
Precisión de graduación en medida de radianes	(con \varnothing 150 mm) Graduación 2-12: $\pm 0,011$ mm; graduación 16-24: $\pm 0,016$ mm
Excentricidad axial máx.	(con \varnothing 150 mm) 0,01 mm
Excentricidad radial máx.	0,01 mm



Tipo LP/SPICE Flex pro con TC150

Mesas giratorias NC 150 T

Datos técnicos:

Mesa	NC150 T
\varnothing del plato	150 mm
Diámetro máx. de la placa	800 mm
Sentido de giro	cualquiera
Velocidad máx. del plato	31 rpm
Relación de transmisión	$i_{total} = 144,545$
MTM máx.	15 kgm ²
Peso	25 kg
Posición de montaje	cualquiera
Precisión de posicionamiento	$\pm 45''$
Excentricidad axial máx.	0,01 mm
Excentricidad radial máx.	0,01 mm



Las ventajas de un vistazo:

- Programable libremente
- Alto par
- Codificador absoluto
- Rodamientos del plato giratorio rígidos y de alta precisión
- Varios tamaños de montaje
- Interfaces mecánicas para conectar servomotores específicos del cliente
- Alta sincronización
- Alta reproducibilidad

Para todas las prensas **GECHTER** con control SPICE Flex pro

Fuerzas de presión y tracción de la palanca

Tipos de prensas	Fuerzas de tracción de la palanca máx. admisibles	Fuerzas de presión en punto muerto inferior	Flexión máx. de la prensa en mm		Par de apriete de los tornillos de fijación de la pieza guía	
			Durante descarga		Rosca	Par de apriete
			Estándar	(200) o (300) mm		
Prensas de crimpado						
CR10	200 N = 20 kg	12 kN	0,1	—	—	—
Prensa de rodillera manual						
2,5 HKP/E	120 N = 12 kg	2,5 kN	0,17	—	1 x M12	70 Nm
	190 N = 19 kg	5 kN	0,28	—		
2,5 HKPV	120 N = 12 kg	2,5 kN	0,17	—	1 x M12	70 Nm
	190 N = 19 kg	5 kN	0,28	—		
	280 N = 28 kg	8 kN	0,45	—		
5 HKPV (200)	120 N = 12 kg	5 kN	0,10	0,30	2 x M10	60 Nm
	210 N = 21 kg	10 kN	0,22	0,60		
	320 N = 32 kg	14 kN	0,30	0,90		
8/12 HKPV (300) ajustable Carrera 23 mm	180 N = 18 kg	12 kN	0,30	0,45	2 x M12	90 Nm
	260 N = 26 kg	16 kN	0,40	0,52		
	350 N = 35 kg	20 kN	0,55	0,65		
8/12 HKPV (300) ajustable Carrera 45 mm	120 N = 12 kg	8 kN	0,20	0,25	2 x M12	90 Nm
	250 N = 25 kg	12 kN	0,30	0,45		
8/16 HKPV (300) ajustable Carrera 25 mm	200 N = 20 kg	16 kN	0,30	0,30	3 x M14	120 Nm
	260 N = 26 kg	20 kN	0,40	0,45		
	420 N = 42 kg	32 kN	0,55	0,70		
8/16 HKPV (300) ajustable Carrera 58 mm	140 N = 14 kg	8 kN	0,15	0,18	3 x M14	120 Nm
	280 N = 28 kg	16 kN	0,30	0,30		
	420 N = 42 kg	24 kN	0,45	0,50		
50 HKP	330 N = 33 kg	máx. 55 kN	0,55	0,40	4 x M16	170 Nm

Prensas neumáticas HKP/L-DS y LP	Presión de servicio		En bar		Par de apriete de los tornillos de fijación de la pieza guía	
	Fuerzas de tracción de la palanca máx. admisibles	Fuerzas de presión en punto muerto inferior	Estándar	(200) o (300) mm	Rosca	Par de apriete
2 kN	6 bares	2 kN	0,14	—	1 x M12	70 Nm
4 kN (300)	7 bares	4 kN	0,10	0,15	2 x M12	90 Nm
8 kN (300)	7 bares	8 kN	0,25	0,30	3 x M14	120 Nm
12 kN (300)	7 bares	12 kN	0,40	0,45		
13 kN (300)	7 bares	13 kN	0,15	0,30		
20 kN (300)	7 bares	20 kN	0,25	0,45	4 x M16	170 Nm
33 kN (300)	6 bares	33 kN	0,40	0,20		
45 kN (300)	6 bares	45 kN	0,50	0,35	4 x M16	170 Nm
56 kN (300)	6 bares	56 kN	0,55	0,40		

Prensas de rodillera neumáticas						
Fuerzas de tracción de la palanca máx. admisibles	Presión de servicio	Fuerzas de presión en punto muerto inferior	Estándar	(200) o (300) mm	Rosca	Par de apriete
20 kN KHKP (300)	6 bares	20 kN	1,00	1,00	2 x M12	90 Nm
60 kN KHKP (300)	6 bares	60 kN	1,00	1,10	4 x M16	170 Nm
20 kN KHP	6 bares	>20 kN	0,20	—	—	—
30 kN KHP	6 bares	>30 kN	0,25	—	—	—
50 kN KHP	6 bares	>50 kN	0,15	—	—	—
70 kN KHP	6 bares	>70 kN	0,25	—	—	—
100 kN KHP	6 bares	>100 kN	0,35	—	—	—

Prensas hidroneumáticas						
Fuerzas de tracción de la palanca máx. admisibles	Presión de servicio	Fuerzas de presión en punto muerto inferior	Estándar	(200) o (300) mm	Rosca	Par de apriete
60 kN LHP (300)	6 bares	60 kN	0,55	0,45	4 x M16	170 Nm
110 kN HPC	6 bares	110 kN	0,40	—	—	—
150 kN HPPV	6,5 bares	148 kN	0,15	—	—	—
300 kN HPPV	6,5 bares	314 kN	0,75	—	—	—
500 kN HPPV	6,5 bares	509 kN	—	—	—	—

Para comparar: Las fuerzas nominales indicadas de nuestras máquinas de palanca manual se alcanzan ya en el punto muerto inferior con una fuerza de tracción de la palanca entre 120 y 140 N (12-14 kg).

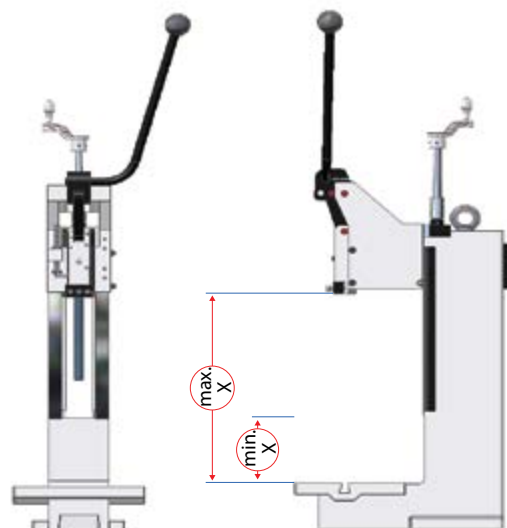
¡El equipamiento ideal para su prensa depende de su aplicación!



No existe una solución única para todas las aplicaciones, pero hay una prensa *GECHTER* perfecta para cada aplicación. Ya sea nuestra prensa más pequeña o una prensa especial. El equipo adecuado marca la diferencia.

Las siguientes descripciones detalladas de los accesorios de las prensas *GECHTER* pueden servirle de información preliminar. Por supuesto, el personal de servicio técnico de *GECHTER* estará más que encantado de poder asesorarle y ayudarle.

Todos los accesorios se muestran en las páginas de cada máquina.

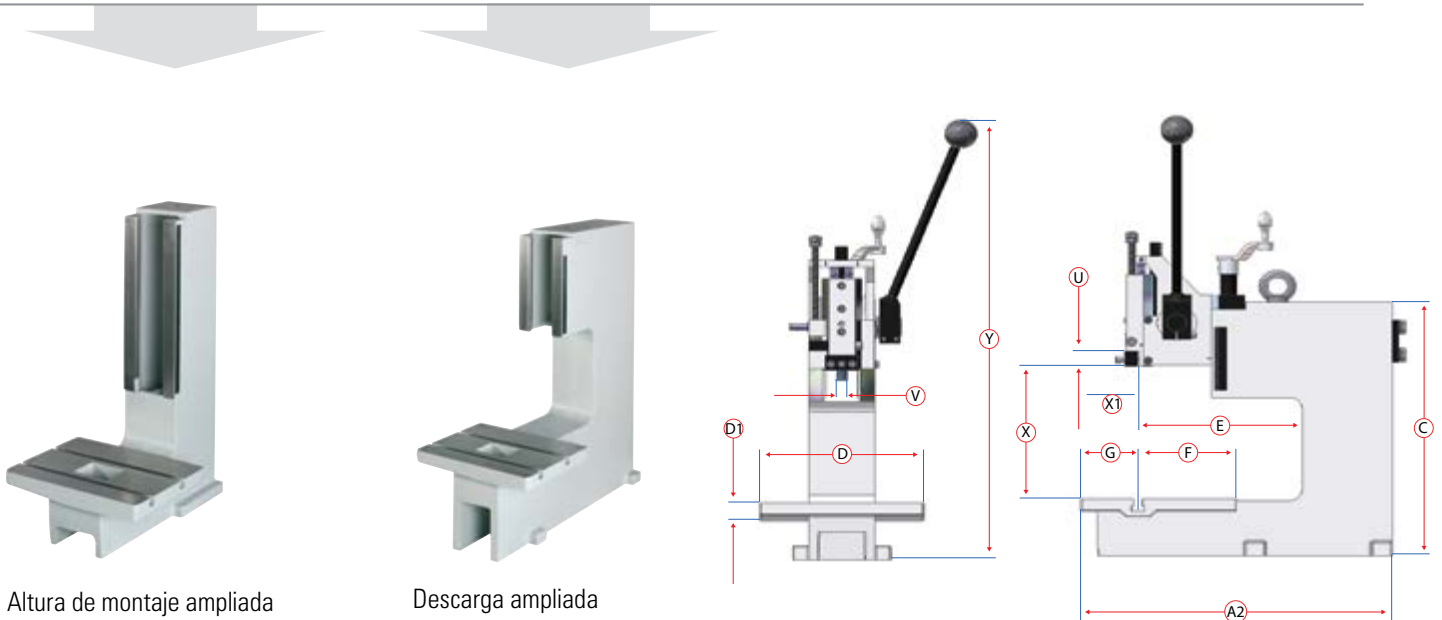
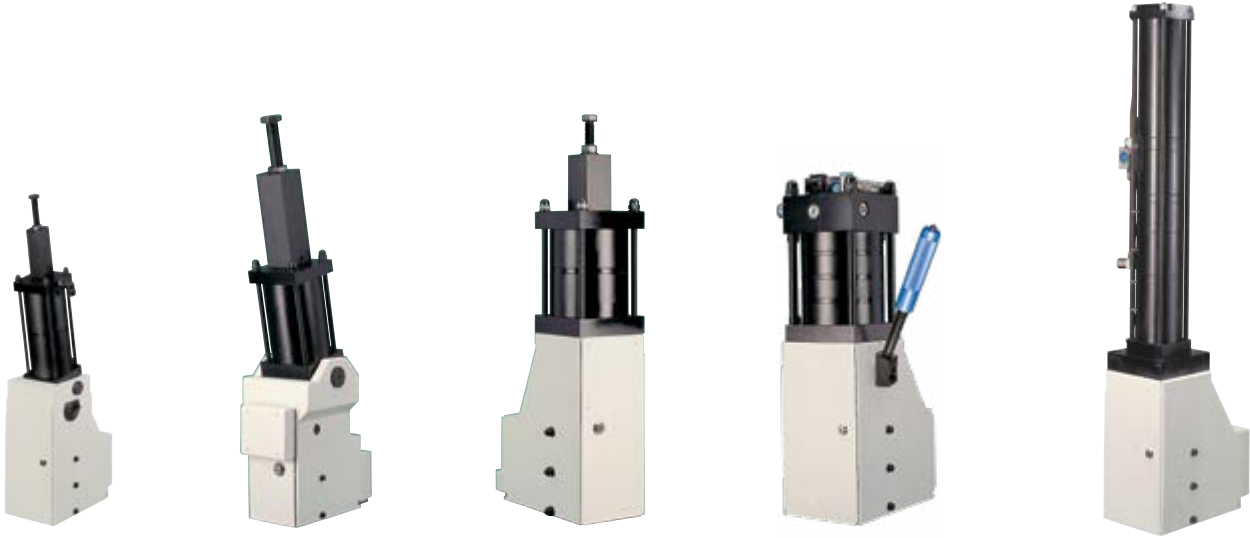


Altura de montaje ampliada

Tipo de prensa	Denom. abreviada	Tipo	X min* en mm	X máx* en mm
Prensa de cremallera manual	HZP	4	115	300
Prensa de rodillera manual	HKPV	5	115	300
		8/12	110	335
		8/16	150	420
		50	210	470
Prensa de rodillera manual con asistencia de aire	HKP/L-DS	4, 8 y 12 kN	130	340
		13 y 20 kN	150	420
		33,45 y 56 kN	225	470
Prensa de rodillera neumática con unidad de guía ajustable	KHKP	20 kN	130	340
		60 kN	225	470
Prensa neumática de accionamiento lineal	LP	4, 8 y 12 kN	130	340
		13 y 20 kN	150	420
		33, 45 y 56 kN	225	470
Prensa hidroneumática de accionamiento lineal	LHP	60 kN	130	340
			150	420
			225	470

* Ver cambios de dimensiones en pág. 37

Una producción eficiente requiere flexibilidad



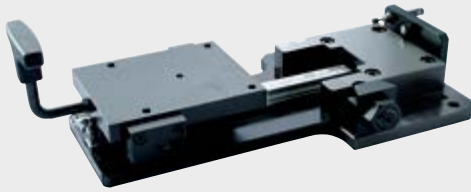
Altura de montaje ampliada

Descarga ampliada

Descarga ampliada

Dim.	HZP 4	HKPV 5	HKPV 8/12	HKP/L-DS 4/8/12 kN	LP 4/8/12 kN	HKPV 8/16	HKP/L-DS 13/20 kN	LP 13/20 kN	HKP 50	HKP/L-DS 33/45/56 kN	LP 33/45/56 kN	LHP 60 kN
A2		380		548			600		670	670	670	522
C		360		507			670				769	
D		200		300			300				340	
D1		17		25			30				31	
E*		200		300			300				300	
F		120		120			130				150	
G		70		85			100				120	
U		21		21			29				49	
V		Ø 10 H7		Ø 10 H7			Ø 15 H7				Ø 25 H7	
X*		130-187		180-245			220-320				230-370	
X1	100	40	45	46	40	58	58	40	15	59	40	50
Ymax	625	748	920	830	1005	1230	1053	1177	1560	1320	1590	1555

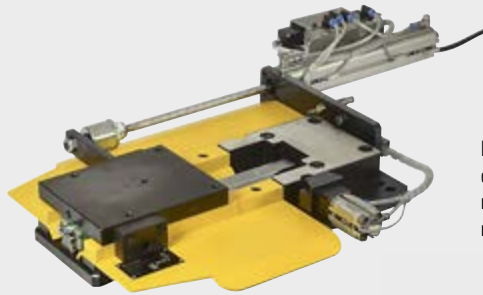
* Ver cambios de dimensiones en pág. 37



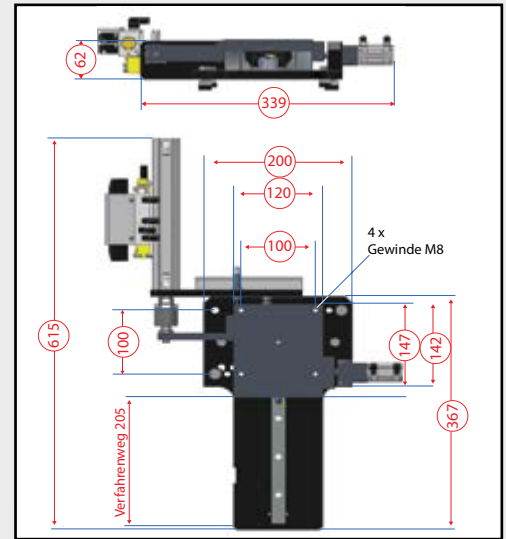
HST 150 en posición de carga



HST 150 RB en posición de carga



HST 150 PPR en posición de trabajo con perno de retención accionado neumáticamente con movimiento de retracción y extensión accionado neumáticamente



- La versión básica de la mesa móvil **HST 150** con perno de bloqueo de bola incluye:

- 1) Placa base con orificios de fijación para todas las prensas **GECHTER**
- 2) Guía de bolas con carro
- 3) Yunque templado y rectificado
- 4) Placa de montaje con 4 orificios de fijación
- 5) Placa de tope con tope fijo ajustable
- 6) Amortiguador de presión de aceite
- 7) Empuñadura para introducir y extraer la mesa móvil
- 8) Rejilla de bolas para ajustar la posición de trabajo

- La versión **HST 150 RB** incluye los mismos componentes en las posiciones 1-7 que la versión básica y en la pos. 8. Incluye un perno mecánico de retención para absorber las fuerzas laterales (accionamiento manual).

- La versión **HST 150 PPR** está equipada con un perno de retención accionado neumáticamente para absorber las fuerzas

laterales, y el movimiento de retracción y extensión de la mesa también se acciona neumáticamente. Para funcionar requiere SPICE Flex o un control externo.

- Niveles de ampliación (accesorios especiales):

- 1) Finales de carrera de posición frontales y posteriores para el cilindro de retracción y extensión y el cilindro de bloqueo

- 2) Ampliación del perno mecánico de retención

- 3) Desarrollo, diseño y fabricación de dispositivos especiales, herramientas o secuencias de trabajo completamente automatizadas con **GECHTER**



Ajuste de precisión para prensas tipo HKPV y HKP/L-DS

Rango de ajuste 3 mm
Graduación 0,02 mm

El **ajuste de precisión** se instala ahorrando espacio entre el cilindro y el carro o la articulación basculante y el carro en el cabezal de la prensa. Así se mantiene todo el espacio de instalación de la prensa. Se mantienen las ventajas de la guía prismática y de la pinza de sujeción extraíble en el carro de la prensa.

Cuando es necesario realizar operaciones exactas de plegado, troquelado, remachado y corte, el ajuste de precisión garantiza un ajuste preciso y perfecto de la herramienta de sujeción en profundidad.

El ajuste se realiza mediante un husillo de rosca fina girando el tambor de medición. La escala del tambor de medición está graduada con 75 rayas, cada marca de graduación equivale a 0,02 mm. El ajuste puede bloquearse con un tornillo prisionero.

Control del proceso de prensado en las prensas de rodillera manuales Monitorización del proceso y de la calidad de los componentes relevantes para la seguridad, control de la siguiente secuencia de movimiento del operario con la máxima eficacia



Bloqueo de la carrera de retorno para prensas de rodillera manuales tipo 2 hasta 4 kN HZP, tipo 2,5 HKPV hasta 8/16 HKPV

- Cuando se requieren operaciones precisas de troquelado, plegado, remachado y corte, con el bloqueo de la carrera de retorno se garantiza que el pistón de la prensa alcance exactamente el punto muerto inferior.
- El bloqueo de la carrera de retorno comienza en una posición del pistón situada aprox. 8 mm antes del punto muerto inferior.
- Después de completar la carrera de trabajo, solo son necesarios aprox. 18 mm de carrera de retorno, lo que equivale a aprox. 60° de retracción de la palanca, para poder realizar la siguiente carrera de trabajo.
- El mecanismo de bloqueo es fácil de conectar o desconectar en caso necesario.
- Se puede equipar posteriormente sin ningún problema.

Adaptador de ajuste de profundidad de precisión para todos los tipos

- Cuando se requieren operaciones precisas de troquelado, plegado y remachado, con el ajuste de profundidad de precisión (**PTE**) se garantiza un ajuste exacto de la profundidad de la herramienta sujeta.
- El **PTE** cuenta con dos guías internas templadas que evitan cualquier desviación de la herramienta sujeta.
- El **PTE** se puede sujetar y soltar como una herramienta en caso necesario.
- Al ajustar el **PTE**, la posición de la herramienta permanece intacta, a excepción de la profundidad.
- El mecanismo de ajuste, los husillos de rosca fina y las guías precisas del **PTE** están protegidos eficazmente contra daños y suciedad gracias a su diseño compacto.

- La guía precisa y estable del **PTE** permite un trabajo preciso incluso con herramientas sin guías.
- Todos los componentes del **PTE** se han templado superficialmente.
- El ajuste se realiza mediante un husillo de rosca fina girando el tambor de medición. El valor de cada marca de graduación es de 0,02 mm.



Datos técnicos	PTE 10/10	PTE 15/15	PTE 25/25
Ø guía de sujeción	Ø 10 mm	Ø 15 mm	Ø 25 mm
Ø orificio de fijación	Ø 10 mm	Ø 15 mm	Ø 25 mm
Ø tambor de medición	Ø 40 mm	Ø 40 mm	Ø 65 mm
Graduación	60	60	100
Ajuste por marca de graduación	0,025 mm	0,025 mm	0,02 mm
Rango de ajuste	6 mm	6 mm	6 mm
Altura de montaje	65 mm	65 mm	90 mm

A continuación, le mostramos un extracto de nuestra amplia gama de accesorios especiales

- Pintura especial
Todas nuestras prensas y controles también están disponibles en diversos acabados de pintura especial. Nuestro color estándar es el RAL 7035
- Adaptador intermedio
Si la prensa no cuenta con un orificio de montaje necesario, le ofrecemos diversos adaptadores en los diámetros estándar de Gechter.
- Mecanizado especial del carro

Aquí son posibles orificios de montaje más pequeños o más grandes, así como seguros antigiro

- Versión para zurdos
- Versión para sala limpia
Nuestras prensas pueden niquelarse químicamente y equiparse con lubricación Molykote
- Ampliación de la carrera
Hay disponible una ampliación de carrera especial para casi todos los tipos de prensas.

- Soportes de prensa en diseño especial
Si la altura o la descarga de los soportes de prensa estándar no son suficientes, aquí le ofrecemos más posibilidades
- Carcasas de protección y barrera fotoeléctrica
Si es necesario por motivos de seguridad, hay disponible una solución con carcasas de protección y barreras fotoeléctricas

Sistemas de cambio rápido de punzones

Todas las PRENSAS **GECHTER** están equipadas con una guía prismática ajustable sin holgura. Este tipo de guía permite utilizar con las PRENSAS **GECHTER** todo tipo de herramientas de corte libre sin riesgo de cortes.

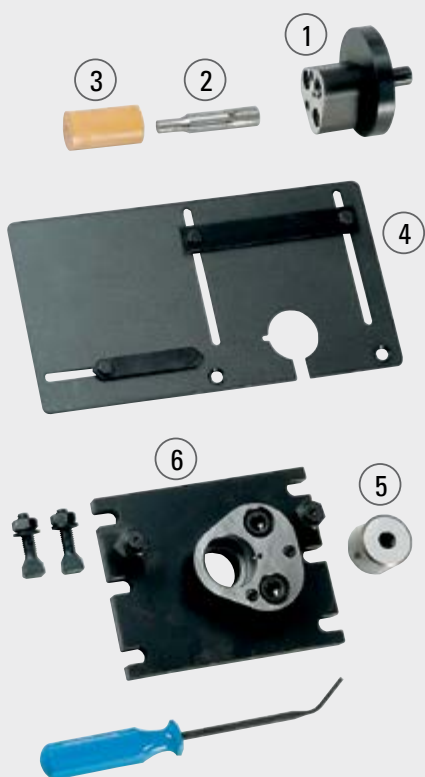
Además, gracias a nuestro puntero departamento de construcción de herramientas y dispositivos, estamos siempre bien preparados para diseñar, fabricar herramientas, dispositivos y máquinas especiales según los requisitos del cliente

y, si es necesario, desarrollar y producir controles especiales para cualquier secuencia de trabajo.

Guías de sujeción con y sin cuello

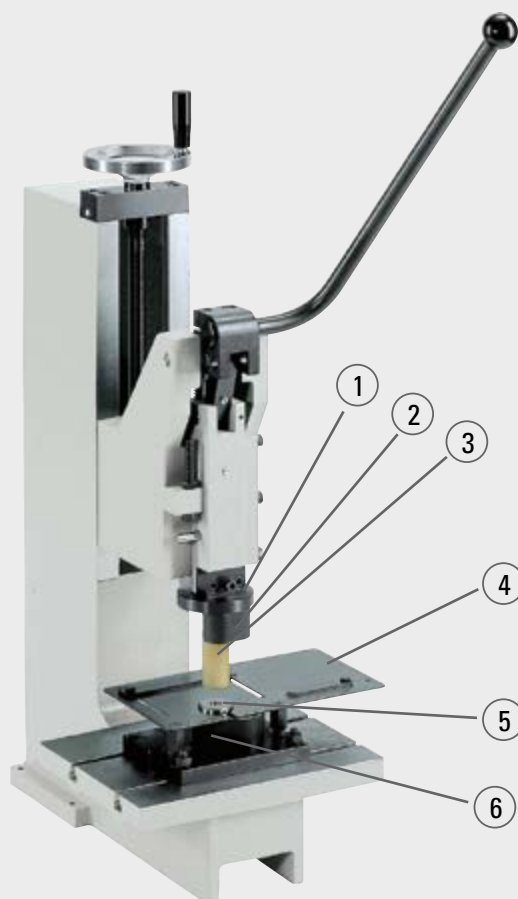


aptas para nuestros diámetros estándar
Ø10H7, Ø15H7 y Ø25H7



1. Soporte de cambio rápido para punzón
2. Punzón
3. Rascador
4. Placa de soporte con topes ajustables
5. Casquillo de corte de cambio rápido
6. Soporte de cambio rápido para casquillos de corte

Si está interesado en este producto, ¡póngase en contacto con nosotros!



Herramientas de todo tipo



Herramienta de corte con ancho <80 mm con tope longitudinal ajustable hasta 300 mm



Herramientas de doblado prismático de 90° o 60° con tope longitudinal ajustable hasta 130 mm y 120 mm de anchura



Herramienta para entallar esquinas con topes laterales ajustables hasta 25 mm



Herramienta de redondeo de esquinas cuádruple con radios de 3, 5, 6 y 8 mm



Herramienta de redondeo de esquinas con columna guía con insertos de corte intercambiables de R5-R40

**Bélgica/Luxemburgo**

Föhrenbach Application Tooling N.V.
 application.tooling@foehrenbach.be
 www.foehrenbach.be

**Israel**

G.M.T. Greenberg Machine Tools Ltd.
 C. electrónico: sales@gmtweb.co.il
 www.gmtweb.co.il

**Suecia**

Kenson Sales KB
 C. electrónico: mikael@kenson.se
 www.kenson.se

**Reino Unido**

BalTec (UK) Ltd.
 C. electrónico: sales@baltec.co.uk
 www.baltecuk.com

**Malasia**

Chiptronics (M) Sdn Bhd
 C. electrónico: ctronics@chiptronics.com.my
 www.chiptronics.com.my

**Suiza**

AXNUM AG
 C. electrónico: office@axnum.ch
 www.axnum.ch

**Finlandia**

Valmisosa OY
 C. electrónico: info@valmisosa.fi
 www.valmisosa.fi

**Países Bajos**

Tevema Technical Supply B.V.
 C. electrónico: sales@tevema.com
 www.tevema.com

**Singapur**

Techpro Machine Tools PTE Ltd.
 C. electrónico: enquiry@techpro.com.sg
 www.techpro.com.sg

**Francia**

Fenwick Machine Tools
 C. electrónico: pmartin@fenwick.fr
 www.fenwick.fr

**Austria**

HAMOTEK Montagetechnik GmbH
 C. electrónico: office@hamotek.at
 www.hamotek.at

**España/Portugal**

AGME
 Automated Assembly solutions
 C. electrónico: comercial@agme.net
 www.agme.net

**Francia**

BalTec France
 C. electrónico: info.fr@baltec.com
 www.baltec.fr

**Polonia**

Atlantis
 C. electrónico: atlatech@atlatech.pl
 www.atlatech.pl

**Corea del Sur**

Dongjin Machinery Co. Ltd.
 C. electrónico: djm3041@gmail.com
 www.djmc.co.kr

**India**

CimWorks (I) Pvt. Ltd.
 C. electrónico: kshama_d@
 cimworks.in

**R.P. CHINA**

BAZ Machinery
 C. electrónico: abby.yuan@baz-tech.com
 www.baz-tech.com

**República Checa - Eslovaquia**

Montec CZ s.r.o
 C. electrónico: domorad@montec.cz
 www.montec.cz

**Italia**

Camar S.p.A
 C. electrónico: info@camarspa.it
 www.camarspa.it

**Rumanía**

S.C. Gero Tools S.R.L.
 C. electrónico: info@gerotools.ro
 www.gerotools.ro

**Hungría**

Làjer & V. Kereskedelmi Kft.
 C. electrónico: ljosef@lajer.hu
 www.lajer.hu

Feel the Performance

Una producción optimizada

**GECHTER** GmbH

Ostring 3
 D-90587 Obermichelbach, Alemania

Teléfono +49 (0)911 98 28 73-20

Fax +49 (0)911 98 28 73-99

Correo electrónico verkauf@gechter.com

www.gechter.com