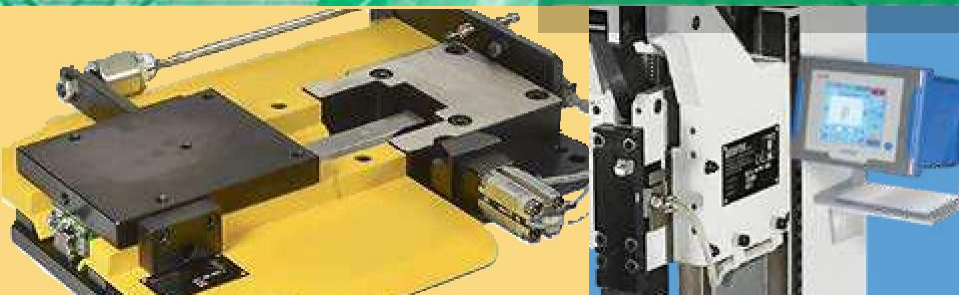


PRODUTO RESUMO

Prensas
Acessórios
Controlos
Controlo da força de
prensagem
Máquinas especiais



Feel the Performance
Uma produção otimizada

www.gechter.com

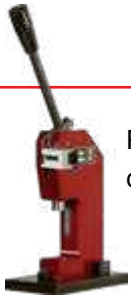
EUROPNEUMAQ®

Com a gama de prensas **GECHTER** poderá encontrar sempre a solução que procura

Nas páginas seguintes, encontrará diferentes versões de cada tipo de prensa e, também, uma descrição detalhada.

Como seu parceiro de confiança, teremos todo o prazer em auxiliá-lo a encontrar o tipo que ofereça as maiores vantagens para a sua tarefa. O tipo de prensa adequado é essencial para o êxito do seu negócio. Além disso, oferecemos-lhe uma ampla gama de acessórios e ferramentas para que possa enfrentar qualquer tarefa que se lhe apresente.

Desenvolvimento



Prensas de cravação

Prensas manuais de alavanca
Página 16-17

Prensas de cremalheira
Página 14-15

Prensas manuais de alavanca com assistência de ar
NOVIDADE com início definido do curso
Página 18-19

Prensas pneumáticas de acionamento linear com assistência de ar
Página 20-21

Prensas pneumáticas de acionamento linear
Página 22-23

Prensas Pneumáticas de Comutação
Página 24-27

Sistemas de controlo da força de prensagem
Página 34

maXYmos

Soluções integrais de um só fornecedor

Construção

Fabricação

Ferramentas

Prensas hidropneumáticas
de estrutura em C
Página 28-31

Prensas hidropneumáticas
de estrutura em H
Página 32-33

Servoprensas SRV 10 | SRV 20 | SRV 40
Página 10-11





Sistema de controlo da força de prensagem Sistema de medição de força-deslocamento **maXYmos BL** e **maXYmos TL**

NOVO

O novo sistema pode utilizar-se em todas as prensas manuais e pneumáticas **GECHTER** e, naturalmente, também se pode montar em qualquer prensa manual das marcas mais comuns do mercado.

O Sistema de controlo de processos **maXYmos** pode supervisionar e avaliar a qualidade de um produto ou de uma fase de produção a partir de uma curva. Para isso, cruza todas as variáveis medidas, que podem registar-se através do canal Y com os sensores de força-pressão e através do canal X com sensores de deslocamento.

As secções relevantes para a qualidade das curvas de medição registadas pela função de medição são analisadas pelo **maXYmos** com auxílio de parâmetros de avaliação definidos. O sistema de controlo **maXYmos** confirma se as curvas cruzam os parâmetros de avaliação segundo os valores predefinidos. Se assim for, obtém-se um resultado "Aprovado" (OK), se não, um resultado "Rejeitado" (NOK).



Sensor de curso

O sistema de medição de força e deslocamento para reequipar qualquer prensa

NOVO

Com os packs **GECHTER**, o controlo de qualidade por controlo de força-deslocamento pode agora também ser integrado em prensas de acionamento manual ou pneumático.

A análise da curva força-deslocamento resultante é então a base para determinar se está correta ou incorreta e é, portanto, um elemento importante para produzir peças perfeitas.

Sensor de força de plataforma
0 - 20 kN o 21-60 kN



Sensores de força de suspensão
500 N - 1000 kN



Packs para prensas manuais

Controlo ES



Gama de controlos com certificação CE para todas as prensas pneumáticas e hidropneumáticas **GECHTER**

NOVO

SpiceFlex modular: a nova geração de controlos para prensas

Painel de controlo com comando integrado



Unidade de manutenção



Bloco de válvulas



Controlo ZS

Um simples controlo bimanual de segurança que permite o funcionamento dos comandos como único modo de operação.



O controlo **ZS** está conforme com o Regulamento de Máquinas em vigor atualmente

Basado num PLC de segurança, permite ampliar o controlo ES com numerosas funções (ver página 38 do catálogo).



GECHTER GmbH
Ostring 3
D-90587 Obermichelbach, Alemanha

Solicite agora o nosso catálogo completo. De que está à espera?

Telefone +49 (0)911 98 28 73-20
Fax +49 (0)911 98 28 73-99

Correio eletrónico: verkauf@gechter.com

www.gechter.com